

Прецизионные станки тороидальной намотки

ООО «Универсал Прибор»

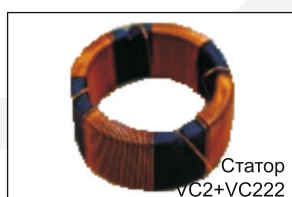
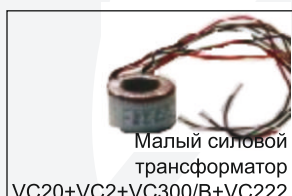
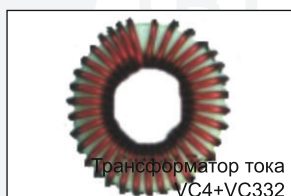
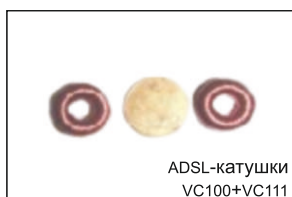
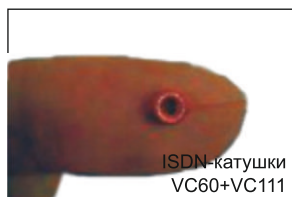
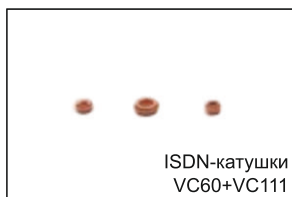
г. Санкт-Петербург, 199004, В.О., 8-я линия, д.59, корп.2

Тел.: +7(812)334-55-66, Факс: +7(812)329-94-25

Email: pribor@pribor.ru - www.pribor.ru



ОБРАЗЦЫ ПРОДУКЦИИ



Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения в любое время.
Авторское право: V&C GmbH

ВВЕДЕНИЕ



Наша компания находится в Германии и специализируется на проектировании и производстве станков вот уже более 25-ти лет.

Наши станки серии PC оснащены высококачественными серводвигателями и ПЛК немецкой фирмы Jetter, которая является ведущим поставщиком контроллеров и приводов для станков намотки катушек. Наши станки серии LCD комплектуются первоклассными серводвигателями и контроллерами фирмы Panasonic. Для наших станков мы отбираем только самые лучшие компоненты из всех существующих на рынке в данный момент.

Наши взгляды устремлены в будущее для преимущества наших клиентов.
Луис Стивен Вересс
Управляющий директор

Наша группа компаний предлагает:

Высококласные станки тороидальной намотки..

Полный ассортимент станков...

Сменные головки, столы и магазины...

Предельную гибкость производства...

Более чем 25-летний опыт...

Всемирную сеть послепродажного обслуживания...

Качество+конкурентные цены+качественный сервис...

Для получения более подробной информации посетите наш сайт:
www.vc-machinery.com

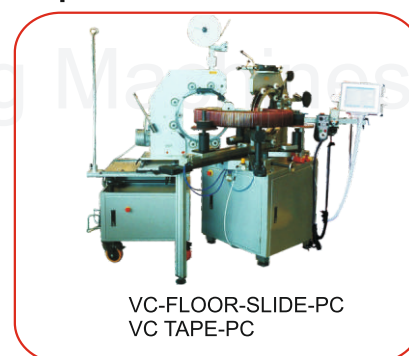
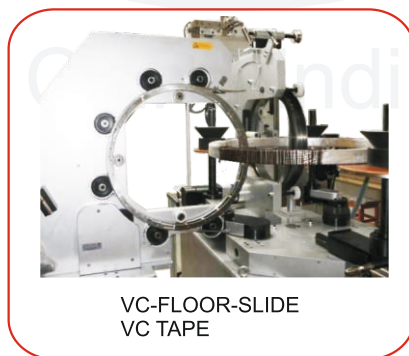
Станки серии LCD



Станки серии PC



Станки серии DH



НАСТОЛЬНЫЕ СТАНКИ: НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА И РАЗМЕРЫ ПРОВОДА



VC-MINI

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,05 - 1,00	44 - 18
Размер биф. пров.	2 x 0,8	2 x 20
НД гот. сердечника	5,0 - 70,0	0,2 - 2,75
ВД гот. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота гот. сердечн.	до 25,4	до 1,0
Размер ленты	4 - 10	0,157 - 0,394

РОЛ. ТРАНСП.	НД СЕРДЕЧНИКА	
VC111-MINI	5-30 мм	0,2-1,18 дюйм.
VC111-V-MINI	16-51 мм	0,4-1,58 дюйм.
VC111-VS-MINI	20-70 мм	1,00-2,75 дюйм.
ГОЛ. С ПОЛЗ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC10-MINI	0,05-0,30 мм	44-28,5 AWG
VC20-MINI	0,08-0,70 мм	40-21 AWG
ГОЛОВКИ С РЕМ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC60-MINI	0,06-0,60 мм	42,5-26 AWG
VC100-MINI	0,07-0,9 мм	41-21 AWG
VC200-MINI	0,30-1,00 мм	28,5-18 AWG



VC-STANDARD
VC-STANDARD-PC

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,05 - 2,5	44 - 10 ₁₂
Размер биф. пров.	2 x 1,8	2 x 13 ₁₂
НД гот. сердечника	5,0 - 300	0,2 - 12
ВД гот. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота гот. сердечника	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

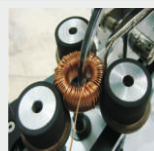
РОЛ. ТРАНСП.	ВД СЕРДЕЧНИКА	
VC111	5-30 мм	0,2-1,18 дюйм.
VC111-V	16-51 мм	0,63-2,00 дюйм.
VC112	20-70 мм	0,787-2,75 дюйм.
VC222	25-150 мм	1,0-6,0 дюйм.
VC222-V	40-150 мм	1,57-6,0 дюйм.
VC332	60-300 мм	2,36-12 дюйм.
VC333-V	80-500 мм	3,15-20 дюйм.
ГОЛОВКИ С ПОЛЗ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC10	0,05-0,30 мм	44-28 ₁₂ AWG
VC20	0,07-0,70 мм	40-21 AWG
VC30	0,10-1,00 мм	38-18 AWG
ГОЛОВКИ С ПРИВ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC0	0,1-0,6 мм	38-23 AWG
VC1	0,20-1,0 мм	32-18 AWG
VC2	0,20-1,60 мм	32-15 ₁₂ AWG
VC3	0,40-2,36 мм	26-11 AWG
VC3,5	0,40-3,0 мм	26-9 AWG
VC4	0,40-3,5 мм	26-7 ₁₂ AWG
ГОЛОВКИ С РЕМН.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC60	0,06-0,60 мм	42 ₁₂ -26 AWG
VC100	0,07-0,9 мм	41-21 AWG
VC200-V	0,30-1,60 мм	25-14 AWG
VC250	0,25-1,8 мм	26-11 ₁₂ AWG
VC300	0,30-1,8 мм	26-14 AWG
ГОЛ. НАМ. ЛЕНТ.	РАЗМЕР ЛЕНТ.	
VC200/B	4-10 мм	0,157-0,394 дюйм.
VC300/B	6-17 мм	0,238-0,40 дюйм.
VC0/B и 1/B	4-13 мм	0,237-0,512 дюйм.
VC2/B и 3/B	9-30 мм	0,238-1,18 дюйм.
VC4/B	10-30 мм	0,394-1,18 дюйм.



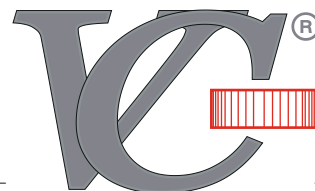
VC-HEAVY
VC-HEAVY-PC

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,05 - 3,55	44 - 7 ₁₂
Размер биф. пров.	2 x 2,00	2 x 12 ₁₂
НД гот. сердечника	5,0 - 500	0,2 - 20
ВД гот. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота гот. сердечн.	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

РОЛ. ТРАНСП.	ВД СЕРДЕЧНИКА	
VC111	5-30 мм	0,2-1,18 дюйм.
VC111-V	16-51 мм	0,63-2,00 дюйм.
VC112	20-70 мм	0,787-2,75 дюйм.
VC222	25-150 мм	1,0-6,0 дюйм.
VC222-V	40-150 мм	1,57-6,0 дюйм.
VC332	60-300 мм	2,36-12 дюйм.
VC333-V	80-500 мм	3,15-20 дюйм.
ГОЛОВКИ С ПОЛЗ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC10	0,05-0,30 мм	44-28 ₁₂ AWG
VC20	0,07-0,70 мм	40-21 AWG
VC30	0,10-1,00 мм	38-18 AWG
ГОЛОВКИ С ПРИВ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC0	0,1-0,6 мм	38-23 AWG
VC1	0,20-1,0 мм	32-18 AWG
VC2	0,20-1,60 мм	32-15 ₁₂ AWG
VC3	0,40-2,36 мм	26-11 AWG
VC4	0,40-3,5 мм	26-7 ₁₂ AWG
ГОЛОВКИ С РЕМН.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC60	0,06-0,60 мм	42 ₁₂ -26 AWG
VC100	0,07-0,9 мм	41-21 AWG
VC200-V	0,30-1,60 мм	25-14 AWG
VC250	0,25-1,8 мм	26-11 ₁₂ AWG
VC300	0,30-1,8 мм	26-14 AWG
ГОЛ. НАМ. ЛЕНТ,	РАЗМЕР ЛЕНТЫ	
VC200/B	4-10 мм	0,157-0,394 дюйм.
VC300/B	6-17 мм	0,238-0,40 дюйм.
VC0/B and 1/B	4-13 мм	0,237-0,512 дюйм.
VC2/B and 3/B	9-30 мм	0,238-1,18 дюйм.
VC4/B	10-30 мм	0,394-1,18 дюйм.



НАПОЛЬНЫЕ СТАНКИ: НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА И РАЗМЕРЫ ПРОВОДА



Precision Coil Winding Machines



VC-FLOOR
VC-FLOOR-PC

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Размер биф. пров.	2 x 3,5	2 x 7 _{1/2}
НД гот. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД гот. сердечника	от 25	от 1,0
Высота гот. сердечн.	до 250	до 9,84
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0

РОЛ. ТРАНСП.	НД СЕРДЕЧНИКА	
VC333-V	80-500 мм	3,15-20 дюйм.
VC333-VS1	110-500 мм	4,33-20 дюйм.
VC333-VS2	250-1000 мм	9,84-39,57 дюйм.
VC444	100-800 мм	3,94-31,50 дюйм.
VC444-EP	200-1200 мм	7,87-47,25 дюйм.
ГОЛ. НАМ. ПРОВ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC44	0,4-3,55 мм	26-7 AWG
VC45-V	0,4-4,50 мм	26-5 AWG
ГОЛ. НАМ. ЛЕН.	РАЗМЕР ЛЕНТЫ	
VC44/B	9-25 мм	0,35-1,0 дюйм.
VC45/B	9-25 мм	0,35-1,0 дюйм.



VC-FLOOR-SLIDE
VC-FLOOR-SLIDE-PC

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Размер биф. пров.	2 x 3,5	2 x 7 _{1/2}
НД гот. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД гот. сердечника	от 25	от 1,0
Высота гот. сердечн.	до 250	до 9,84
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0

РОЛ. ТРАНСП.	НД СЕРДЕЧНИКА	
VC333-V	80-500 мм	3,15-20 дюйм.
VC333-VS1	110-500 мм	4,33-20 дюйм.
VC333-VS2	250-1000 мм	9,84-39,57 дюйм.
VC444	100-800 мм	3,94-31,50 дюйм.
VC444-EP	200-1200 мм	7,87-47,25 дюйм.
ГОЛ. НАМ. ПРОВ.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC44	0,4-3,55 мм	26-7 AWG
VC45-V	0,4-4,50 мм	26-5 AWG
ГОЛ. НАМ. ЛЕН.	РАЗМЕР ЛЕНТЫ	
VC44/B	9-25 мм	0,35-1,0 дюйм.
VC45/B	9-25 мм	0,35-1,0 дюйм.

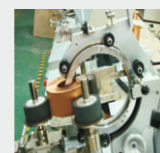
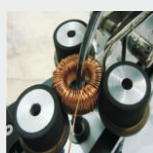


VC55
VC55-PC

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер один. пров.	0,80 - 7,50	20 - 1
Размер биф. пров.	2 x 4,5	2 x 5
НД гот. сердечника	100 - 800	3,94 - 31,5
ВД гот. сердечника	от 60	от 2,36
Высота гот. сердечн.	до 300	до 11,8
Размер ленты	15 - 30	0,6 - 1,18

РОЛ. ТРАНСП.	НД СЕРДЕЧНИКА	
VC555	100-800 мм	3,94-32 дюйм.
ГОЛ. НАМ. ПР.	РАЗМЕР ПРОВ.	
VC55	0,8-7,5 мм	20-1 AWG
ГОЛ. НАМ. ЛЕН.	РАЗМЕР ЛЕНТЫ	
VC55/B	15-30 мм	0,6-1,18 дюйм.

Precision Coil Winding Machines



Станки серии LCD

Первоклассная технология и компоненты:

- Серводвигатели и контроллеры фирмы Panasonic
- Система быстрого программирования VC (6 параметров меньше, чем за 1 минуту)
- Система внесения в память с автосохранением заданных величин и кнопкой быстрого программирования для немедленного изменения параметров
- Настройка за короткое время - машину могут обслуживать новые операторы благодаря наличию удобных кнопок и переключателей

Станки серии PC

Высокие технологии фирмы Jetter (Германия):



- Jet-ПЛК
Полная поддержка, гибкий подход, ориентированный на будущее
- Jet-сервоконтроллер
Более эффективное размещение катушки и провода, более высокая скорость, более высокий момент
- ПК с большим сенсорным экраном, Win-XP, Network, USB, Ethernet, W-LAN, программа автоматического вычисления, самообучение и др.

Мировое качество
Сделано в Германии

Станок тороидальной намотки



VC-MINI

Станок тороидальной намотки



VC-STANDARD

Станок тороидальной намотки



VC-HEAVY

Станок тороидальной намотки



VC-FLOOR

Станок тороидальной намотки



VC-STANDARD-PC

Станок тороидальной намотки



VC-HEAVY-PC

Станок тороидальной намотки



VC-FLOOR-PC

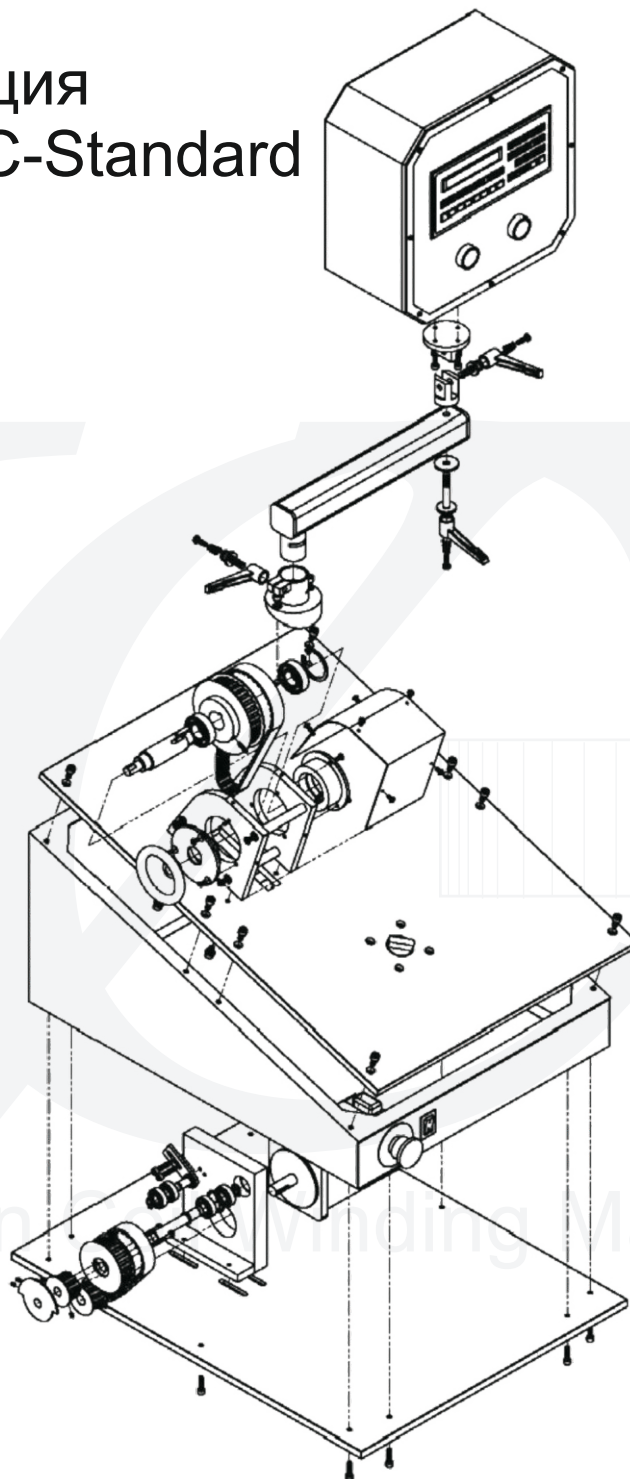
Станок тороидальной намотки

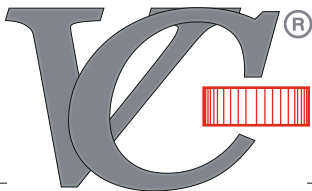


VC-55-PC



Конструкция станка VC-Standard

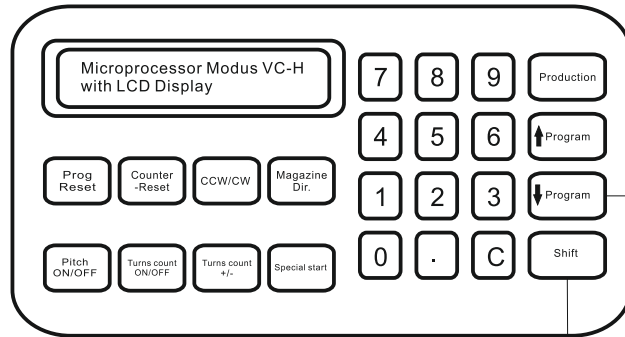




Precision Coil Winding Machines

ПРОГРАММИРОВАНИЕ КОНТРОЛЛЕРА СЕРИИ LCD

№ программы?
(0, 1-200)



Нажать кнопку Program

Дважды нажать кнопку Shift

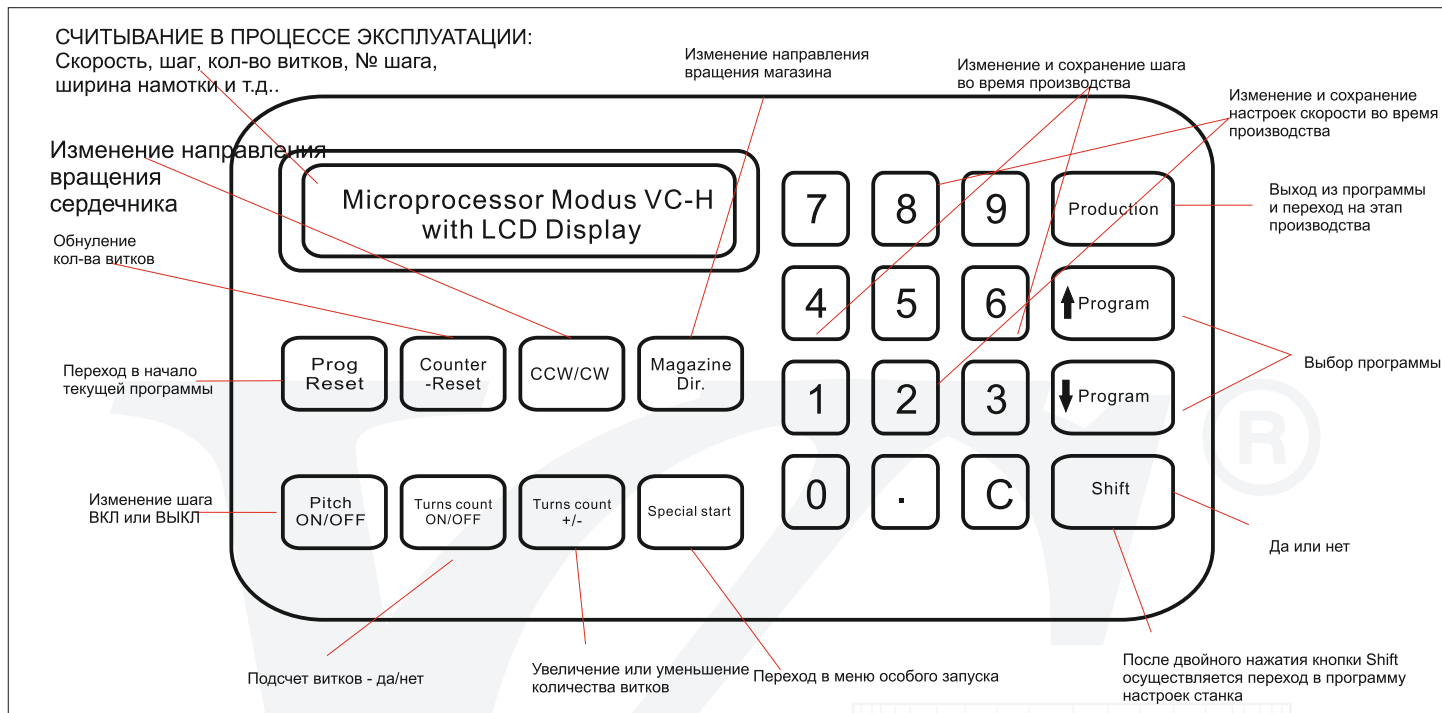
Программа намотки катушки	Инструкции для оператора
№ прог.? 1 (01-200)	Нажмите кнопку PRODUCTION (ПРОИЗВОДСТВО). Введите номер программы.
Загрузка? Да (Да, Нет=Shift) S01/01	Выберите, нужны ли функции намотки. Для выбора используйте кнопку shift.
Витков при загрузке? 20 (1-9999) S01/02	Введите количество витков при загрузке.
Витков при намотке? 200 (0-9999) S01/03	Введите количество витков при намотке.
Шагов на виток? 0,1 (0-3 STEPS) S01/04	Введите количество шагов на виток.
Намотка витков по ч.с.? 100 (0-9999) S01/05	Введите количество витков, которые будут выполняться по часовой стрелке.
Количество витков против ч.с.? 100 (0-9999) S01/06	Введите количество витков, которые будут выполняться против часовой стрелки.
Ускорение загрузки? 10% (1-100%) S01/07	Введите значение ускорения при загрузке.
Макс. скорость при загрузке? 50% (1-100%) S01/08	Введите значение максимальной скорости при загрузке.
Замедл. витков при загрузке? 2 (0-200) S01/09	Введите количество замедленных витков при замедлении в конце загрузки.
Замедление загрузки? 95% (1-100%) S01/10	Введите значение замедления при загрузке.
Конечная скорость загрузки? 10% (1-100%) S01/11	Введите конечную скорость загрузки.
Замедление намотки? 10% (1-100%) S01/12	Введите значение ускорения при загрузке.
Максимальная скорость намотки? 60% (1-100%) S01/13	Введите максимальную скорость намотки.
Замедл. витков при намотке? 2 (0-200) S01/14	Введите количество замедленных витков при замедлении в конце намотки.
Замедление при намотке? 95% (1-100%) S01/15	Введите значение замедления при намотке.
Конечная скорость намотки? 10% (1-100%) S01/16	Введите конечную скорость намотки.
Нач. напр. вращ. серд.? По ч.с. (По ч.с., пр-в ч.с.=Shift) S01/17	Введите начальное направление намотки.
Останов после намотки? Да (Да, Нет=Shift) S01/18	Выберите необходимость останова после намотки.
Индекс. перемещ. серд.? По ч.с. (По ч.с., пр-в ч.с., нет=Shift) S01/19	Выберите, нужно ли индексное перемещение после намотки.
Запомнить индекс расстояния? 0.200 JS+C+JS+SHIFT S01/20	1) Переместите JS сердечника в нач. поз. (POS) 2) Нажмите кнопку "C" для сброса счетчика. 3) Переместите JS сердечника в конечное положение и наблюдайте за экраном, на котором отображается статистика расстояния 4) Для сохранения данных нажмите сочетание кнопок Shift-Short
Останов после индекс. перемещ.? Да (Да, Нет=Shift) S01/21	Выберите останов после индексного перемещения.
Следующая последовательность? Да (Да, Нет=Shift) S01/22	Определите необходимость следующей последовательности.

Программа настройки станка	Рабочие инструкции
Тип головки? Ремен. (Рем., лента=Shift) (1)	Выберите головку намотки ленты.
Тип трансп.? Верхний (Остан., Рев. =Shift) (2)	Выбор типа транспортера
Скор. джойст. мар? 100 (1-100%) (3)	Введите скорость движения джойстика магазина.
Ускор. джойст. мар? 1 (1-100%) (4)	Введите значение ускорения джойстика магазина.
Скор. джойстика сердечника? 100 (РЕЖИМ ОСТАНОВА) (5)	Введите скорость движения джойстика магазина в режиме останова.
Ускорение джойстика серд.? 1 (1-100%) (6)	Введите значение ускорения джойстика магазина.
Скорость индексн. перемещ. серд.? 100 (1-100%) (7)	Введите значение скорости индексного перемещения сердечника.
Задержки при резке? 9,9 (0,5-10,0 сек) (8)	Введите время отсрочки сигнала резки (только для головок намотки ленты).
Количество изделий партии? 5 (шт) (9)	Отображение количества готовых изделий.
Использование станка? 55ч (часы) (10)	Отображает время использования контроллера.
Сбросить счетчик? Да (Да/Нет=shift) (11)	Выбор режима подсчета (с учетом следующей последовательности Да/Нет)
ВХ.: 00000000 00000000 ВЫХ.: 0000000000 0/000 (12)	Для тестирования всех функций станка, кнопок и датчиков
Вер.: SFL 2AA85-14 2011/04/15 (13)	Отобразить номер версии и дату программного обеспечения
№ станка.? 0 Отправить или записать данные на ПК	
Подсчет витков сверх заданного количества? Да (Да/Нет) (15)	Задать возможность подсчета витков сверх заданного количества
Двигатель 1 режим Оповещения: Подходит (Не соответствует, Подходит=shift) (16)	Выбор режима сигнала при изменении поставщика серводвигателя - 3 варианта: Не соответствует / Не указан / ПОДХОДИТ
Скорость джойстика сердечника: 50 (РЕЖИМ ВЫПОЛНЕНИЯ) (17)	Ввести значение индексного перемещения сердечника при использовании джойстика в режиме выполнения программы
Автоблокировка 37992 3 (18)	Задержка автоблокировки
Язык Английский (19)	Выбор языка
Особый шаг 2 (1-22)	Задать особый шаг, на котором планируется внести изменения.
Особое кол-во витков 20 (1-9999)	Ввести особое количество витков, которые планируется изменить.



РАБОЧИЕ ФУНКЦИИ КОНТРОЛЛЕРА СЕРИИ LCD

Микропроцессор с ЖК-дисплеем, простой алгоритм программирования и интуитивно понятные текстовые команды:



PLUG AND PLAY

Программирование менее, чем за 1 минуту с новой системой быстрого программирования (V&C Quick programming), позволяющей программировать основные функции (витки при загрузке, витки при намотке, шаг) при сохранении всех рабочих функций.

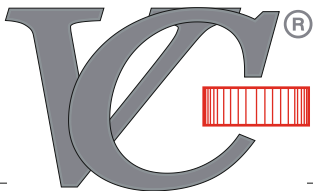
Настройка станка менее, чем за 1 минуту с системой внесения в память (V&C Teach-in System), которая позволяет регулировать шаг и скорость с автоматическим сохранением нового значения.

Идеальное управление с 3-мя стандартными опциями контроля скорости (педаль, ручное управление или автоматический запуск) позволяет выбрать оптимальную систему управления.

Изменение программы: нажатие кнопки быстрого программирования (Quick programming) позволяет быстро перейти в меню настроек параметров.

ИДЕАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА

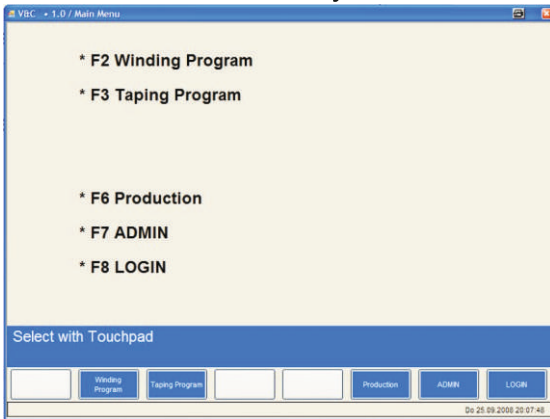




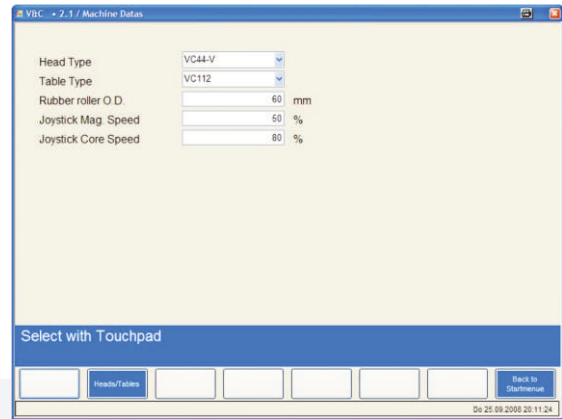
Precision Coil Winding Machines

ПРОГРАММИРОВАНИЕ КОНТРОЛЛЕРА СЕРИИ PC

Windows XP
↓
Меню Пуск



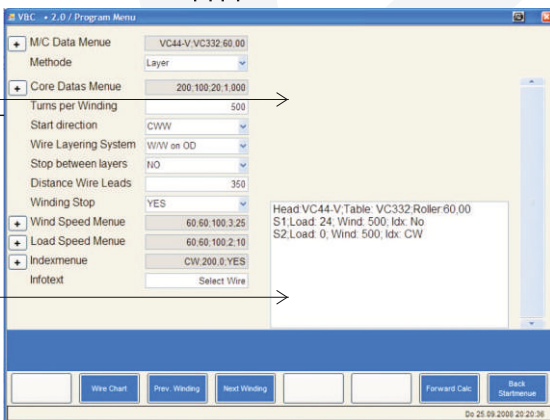
Ввод данных станка



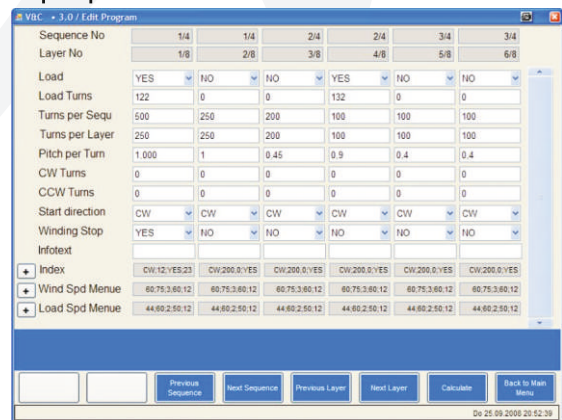
Ввод данных намотки

Окно
графическо-
го отобра-
жения
функций

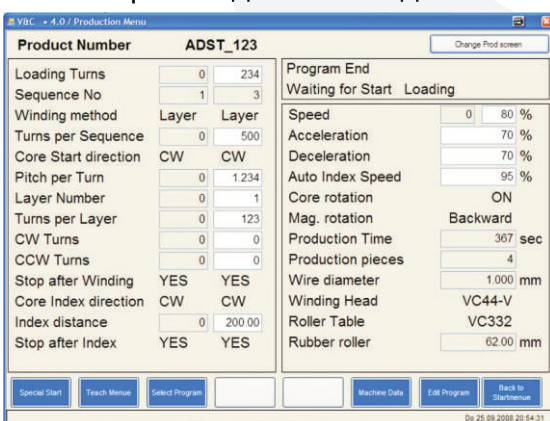
Окно
просмотра
заданных
последовательностей



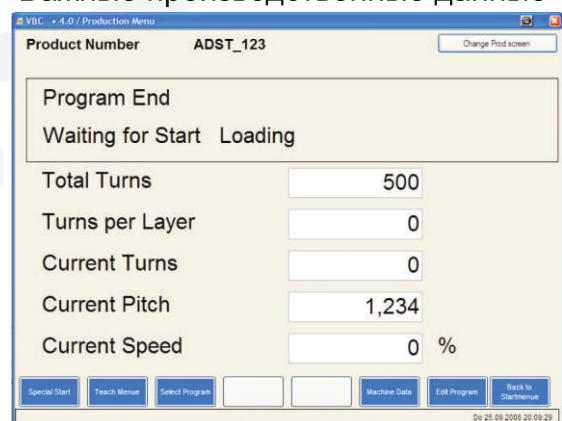
Программа намотки с вычислениями



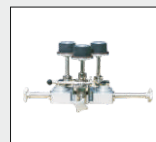
Все производственные данные



Важные производственные данные



ИДЕАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА



РАБОЧИЕ ФУНКЦИИ КОНТРОЛЛЕРА СЕРИИ PC

Технические хар-ки:

- Сенсорный экран 12,1
- Объем RAM: 1 Гб
- На передней панели 1 x USB 2,0



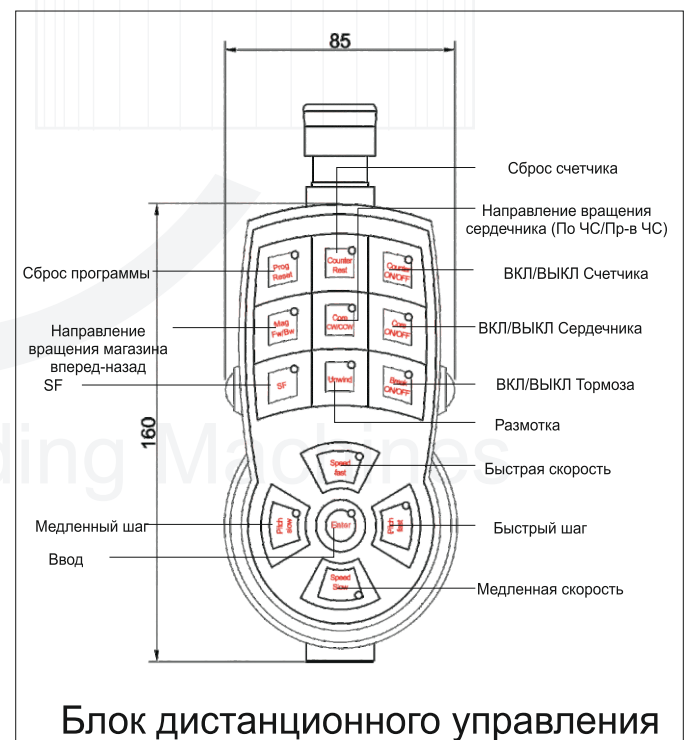
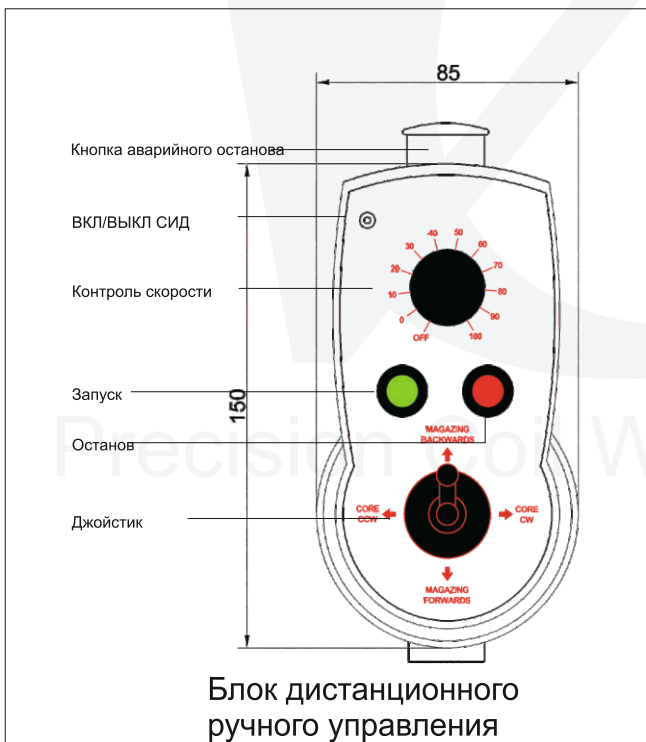
- На задней панели 1 x Ethernet 10/100 Мб/с




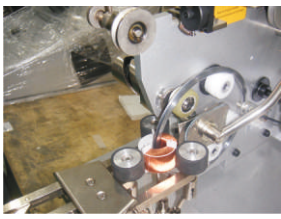
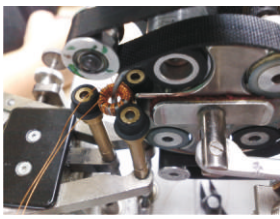
Преимущества:

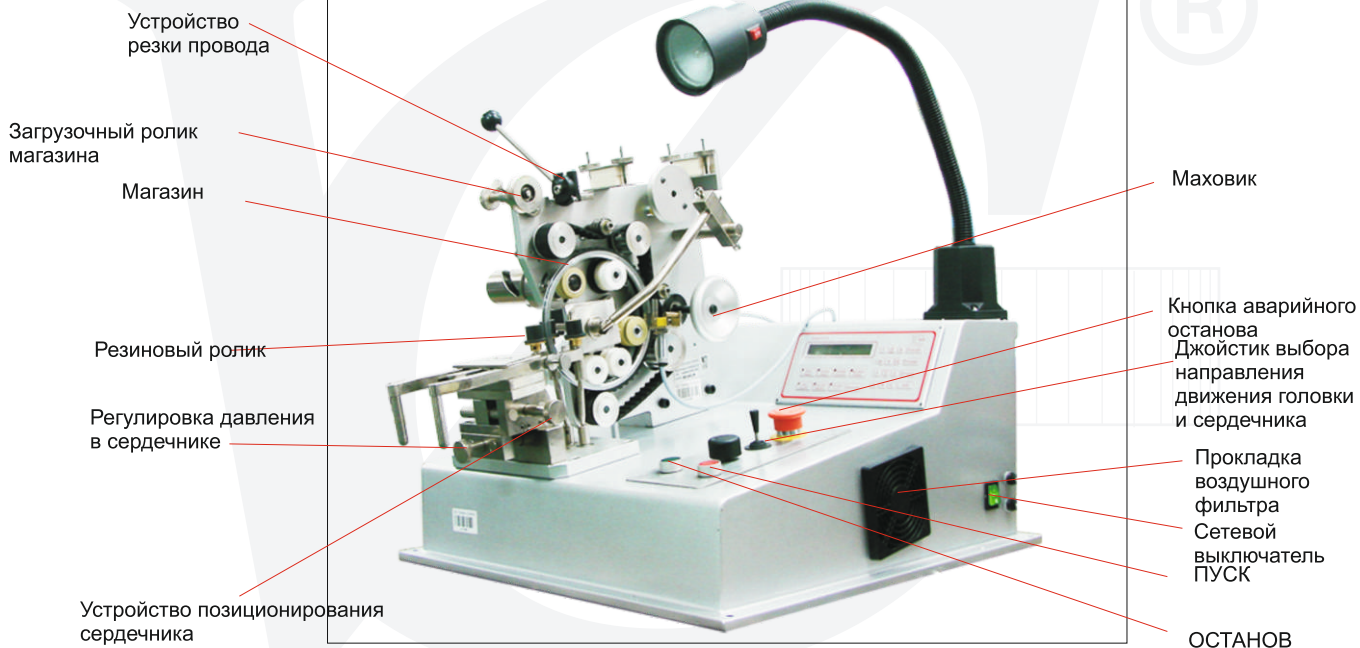
- ПО VC работает на всех стандартных ПК с ОС Windows XP
- WIN-XP, Network, USB, Ethernet, W-LAN
- Автоматическое вычисление программы намотки
- Выбор нескольких языков
- Самообучение с помощью системы VC Teach-In
- Понятные меню справки
- Графические пояснения
- Большой сенсорный экран
- Создание LOG-файла

Рабочий сенсорный экран



ПРИМЕРЫ КОМБИНАЦИЙ СТАНКОВ

Станки серии VC-MINI			
Намоточная головка:	VC10-MINI	VC20-MINI	VC60-MINI
Стол:	VC111-MINI	VC111V-MINI	VC111-MINI
Область применения:	Специальный регулируемый автотрансформатор	Статор	Катушка индуктивности



Станки серии VC-MINI			
Намоточная головка:	VC60-MINI	VC100-MINI	VC200-MINI
Стол:	VC111-MINI	VC111-V-MINI	VC111-V-MINI
Область применения:	Катушка индуктивности	Дроссельная катушка	Дроссельная катушка



VC-MINI - высокотехнологичный настольный станок с удобным ЖК-дисплеем и гибкой системой VC со сменными головками и роликовыми транспортерами. Он создан с использованием современных компонентов, микропроцессорного управления и прецизионного серводвигателя привода сердечника, а также серводвигателя привода головки. Станок VC-MINI предназначен для выполнения всех стандартных и сложных задач по намотке небольших катушек. Станок VC-MINI поставляется с лампой для оператора и устройством размотки провода.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

ДИСПЛЕЙ:

ЖК-ДИСПЛЕЙ С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:

НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ::

8000 ПРОГРАММ С1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ

200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ

1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1800 ОБ/МИН

ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ

ЗАГРУЗКИ

ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ

НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,20 КВТ

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА,

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ

ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С

ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,40 КВТ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

НАПЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

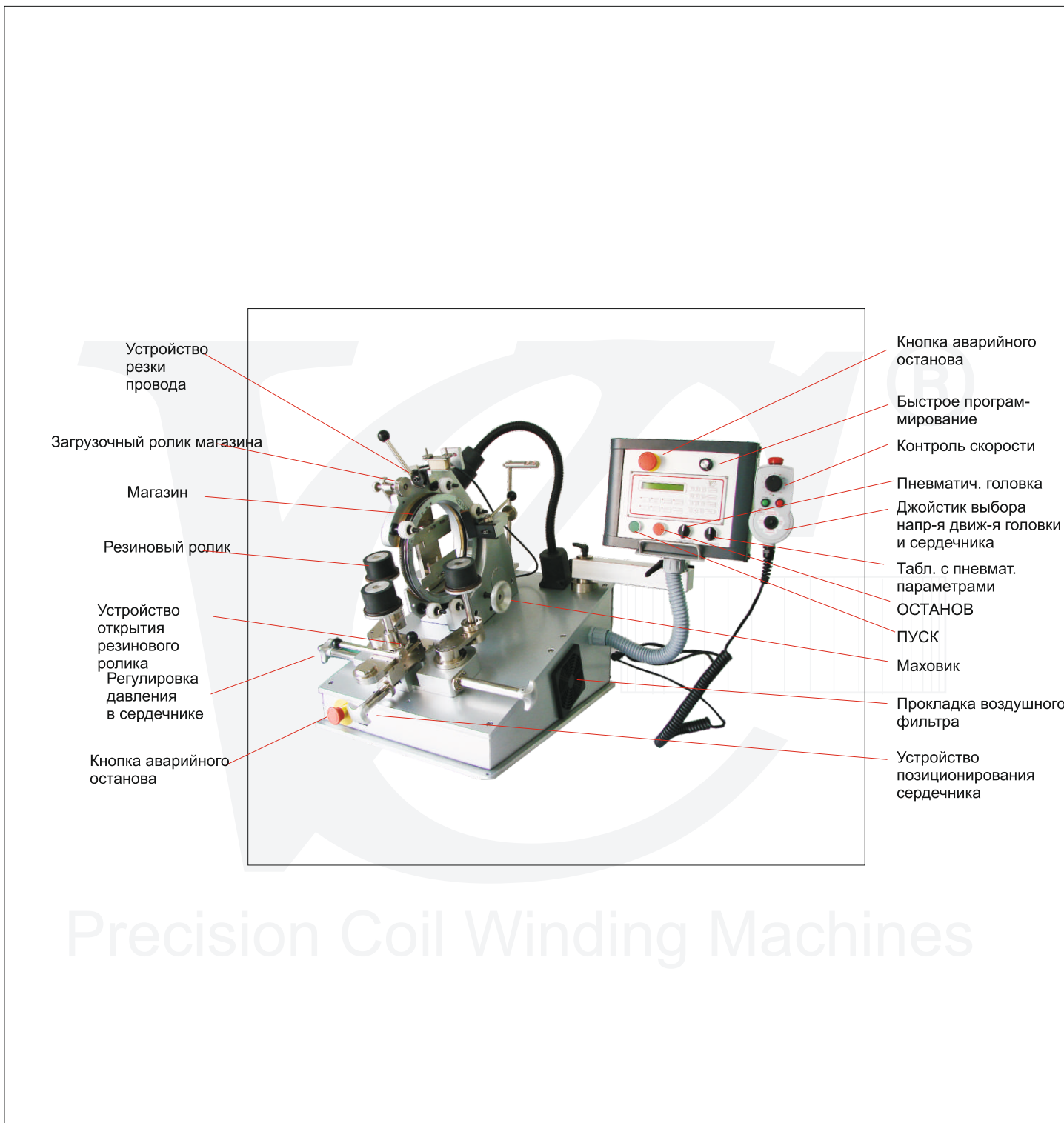
Рисунок: VC-MINI, VC111-V-MINI, VC20-MINI

КОМБИНАЦИИ	ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
5 сменных головок	Размер один. пров.	0,05 - 1,00	44 - 18
2 головки с ползуном VC10-MINI, VC20-MINI	Размер биф. пров.	2 x 0,8	2 x 20
3 головки с ремн. VC60-MINI, VC100-MINI, VC200-MINI	НД готового серд.	5,0 - 70,0	0,2 - 2,75
3 рол. трансп. VC111-MINI, VC111-V-MINI, VC111-VS-MINI	ВД готового серд.	от 1,5	от 0,06
	Высота гот. серд.	до 25,4	до 1,0
	Размер ленты	4 - 10	0,157 - 0,394

Небольшие катушки, намотка провода и ленты



ОПИСАНИЕ VC-STANDARD



VC-STANDARD - высокотехнологичный настольный станок с 2-строчным ЖК-дисплеем и гибкой системой VC со сменными головками и роликовыми транспортерами. В его состав входят современные компоненты: микропроцессорное управление, серводвигатель привода головки и прецизионный серводвигатель привода сердечника. Удобное программное обеспечение содержит понятные текстовые команды. Станок VC-STANDARD используется для выполнения стандартных и сложных задач по намотке провода и ленты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:

НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

8000 ПРОГРАММ С 1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ

200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ

1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ

ОТДЕЛЬНОЕ МЕНЮ ДЛЯ ОСНОВНОЙ НАСТРОЙКИ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1800 ОБ/МИН

ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ

ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,30 кВт

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И КОНТРОЛЬ

ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И

НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8 кВт

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА



Рисунок: VC-STANDARD, VC222-V, VC3


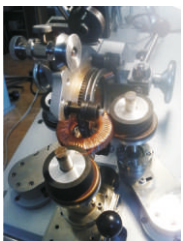
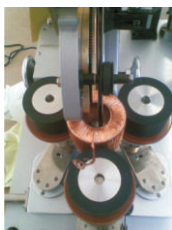

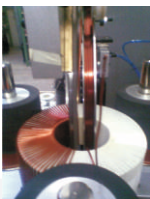

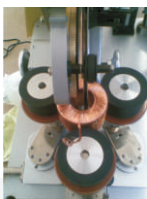

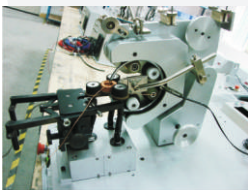





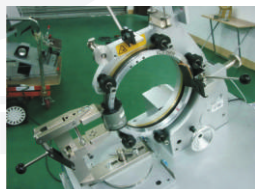

КОМБИНАЦИЯ
23 сменных головки
4 головки с полз. VC10, VC20, VC30, VC40
6 головок с зубч. прив. VC0, VC1, VC2, VC3, VC3,5, VC4
6 головок с ремнем VC60, VC100, VC200, VC200-V, VC250-V, VC300
7 гол. нам. лент. VC0/B, VC1/B, VC2/B, VC3/B, VC4/B, VC200/B, VC300/B
6 роликовых транспортеров VC111, VC111-V, VC112, VC222, VC222-V, VC332

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,05 - 2,5	44 - 11
Размер биф. пров.	2 x 1,8	2 x 13 _{1/2}
НД готов. сердечника	5,0 - 300	0,2 - 12
ВД готов. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота готов. серд.	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

Минимальный пакет для трансформаторов



ПРИМЕРЫ КОМБИНАЦИЙ СТАНКОВ

Станки серии VC-STANDARD					
	Намоточная головка:	VC20	VC0	VC2	VC3
	Транспортер:	VC222	VC222	VC222-V	VC332
	Область применения:	Трансформатор тока	ТТ	Трансформатор	Специальный регулируемый автотрансформатор
Станки серии VC-STANDARD					
	Намоточная головка:	VC3	VC3	VC30	VC300-B
	Стол:	VC222-V	VC222-V	VC222-V	VC222-V
	Область применения:	Вторичная обмотка	Вторичная обмотка	Первичная обмотка	Первичная обмотка
Станки серии VC-STANDARD					
	Намоточная головка:	VC200-V	VC3	VC3	VC3
	Стол:	VC112	Секционный держатель	VC222-V	Стол для плоск. кат.
	Область применения:	Обмотка дроссельной катушки	Секционная катушка	Регул. автотрансф. с напр. пластинами	Прямоуг. трансф. тока
Станки серии VC-STANDARD					
	Намоточная головка:	VC3-B	VC2	VC3	VC3-B
	Стол:	Крупный ролик. трансп.	Стол для парал. нам.	Секционный держатель	Крупн. ролик. трансп.



VC-STANDARD-PC



VC-STANDARD-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК и ПК PC с сенсорным экраном. Станок включает в себя гибкую систему VC со сменными головками и роликowymi транспортерами. Он оснащен серводвигателями приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Станок VC-STANDARD-PC используется для стандартных и сложных задач по намотке провода и ленты.



Рисунок: VC-STANDARD-PC, VC222-V, VC30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1".

ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ

ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ НАМОТКИ

УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1800 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ JET 0,40 кВт, 0,95Нм.

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЕРДЕЧНИКА:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8кВт/3,3Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ВЕС И РАЗМЕРЫ СТАНКА:

800x700 ММ ; 100 КГ НЕТТО, 130 КГ БРУТТО

КОМБИНАЦИИ
23 сменных головки
4 головки с полз. VC10, VC20, VC30, VC40
6 головок с зубч. прив. VC0, VC1, VC2, VC3, VC3.5, VC4
6 головок с ремн. VC60, VC100, VC200, VC200-V, VC250-V, VC300
7 головок намот. лент VC0/B, VC1/B, VC2/B, VC3/B, VC4/B, VC200/B, VC300/B
6 роликowych транспортеров VC111, VC111-V, VC112, VC222, VC222-V, VC332

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,05 - 2,5	44 - 10 ₁₂
Размер биф. пров.	2 x 1,8	2 x 13 ₁₂
НД гот. сердечника	5,0 - 300	0,2 - 12
ВД гот. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота гот. серд.	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

Минимальный пакет для трансформаторов



ОПИСАНИЕ VC-HEAVY



Precision Coil Winding Machines

Для особо
сложных
задач



VC-HEAVY



VC-HEAVY - высокотехнологичный настольный станок с удобным ЖК-экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Станок создан с использованием современных компонентов: микропроцессорного управления и серводвигателей приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Станок VC-HEAVY предназначен для стандартных и сложных задач. Он имеет очень прочную конструкцию, большой вес и мощный СЕРВОДВИГАТЕЛЬ на 1,5 кВт для привода головки, что позволяет ему наматывать провода крупного сечения на высокой скорости.



Рисунок: VC-HEAVY, VC333-V, VC4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

НА БАЗЕ МИКРОПРОЦЕССОРА

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:
НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ::

8000 ПРОГРАММ С1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ
200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ
1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК
ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1500 ОБ/МИН
ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ
ЗАГРУЗКИ
ОТДЕЛЬНО ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ
НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,40 КВТ

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ

ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 1,5 КВТ

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

КОМБИНАЦИИ
18 сменных головок
3 головки с полз. VC20, VC30, VC40
4 головки с зубч. прив. VC2, VC3, VC3,5, VC4
4 гол. с рем. VC200, VC200-V, VC250-V, VC300
7 голов. нам. ленты VC0/B, VC1/B, VC2/B, VC3/B, VC4/B, VC200/B, VC300/B
4 роликовых транспортера VC222, VC222-V, VC332, VC333-V

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,05 - 3,55	44 - 7 _{1/2}
Размер биф. пров.	2 x 2,00	2 x 12 _{1/2}
НД готов. сердечника	5,0 - 500	0,2 - 20
ВД готов. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота готов. серд.	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

Для особо
сложных
задач



ПРИМЕРЫ КОМБИНАЦИЙ СТАНКОВ

Станки серии VC-HEAVY				
	Намоточная головка:	VC2	VC3	VC4
	Стол:	VC222-V	VC222-V	VC333-V
Область применения:	ТТ с проводом 2x1,0 мм	Многожильн. пров. 30x0,50мм	Тяж. пров. дрос. кат. 2,5 мм	
Станки серии VC-HEAVY				
	Намоточная головка:	VC200	VC200V	VC200V
	Стол:	VC112V	VC112	VC112
Область применения:	Тяж. пров. дрос. кат. 1,5 мм	Тяж. пров. дрос. кат. 1,6 мм	Тяж. пров. дрос. кат. с комп. тока	
Станки серии VC-HEAVY				
	Намоточная головка:	VC4	VC4	VC4/B
	Стол:	VC333-V	VC333-V	VC333-V
Область применения:	Трансформатор тока	Распред. трансформ.	Гол. обмотка серд.	
Станки серии VC-HEAVY				
	Намоточная головка:	VC4/B	VC4	VC4
	Стол:	VC333-V	VC444-V	VC333-V
Область применения:	Первичная обмотка	Инструмент. трансф.	Инструмент. трансф.	

Для особо сложных задач



VC-HEAVY-PC



VC-HEAVY-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК и ПК с сенсорным экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Станок создан с использованием современных компонентов: микропроцессорного управления и серводвигателей приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Станок VC-HEAVY предназначен для стандартных и сложных задач. Он имеет очень прочную конструкцию, большой вес и мощный СЕРВОДВИГАТЕЛЬ на 1,5 кВт для привода головки, что позволяет ему наматывать провода крупного сечения на высокой скорости.



Рисунок: VC-HEAVY-PC, VC332, VC4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1",
ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ
ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ НАМОТКИ
УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1800 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ JET 0,40 кВт, 0,95Нм.

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА
ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЕРДЕЧНИКА:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 1,5 кВт/6,3 Нм:

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ВЕС И РАЗМЕРЫ СТАНКА:

800x700 ММ ; 150 КГ НЕТТО, 200 КГ БРУТТО

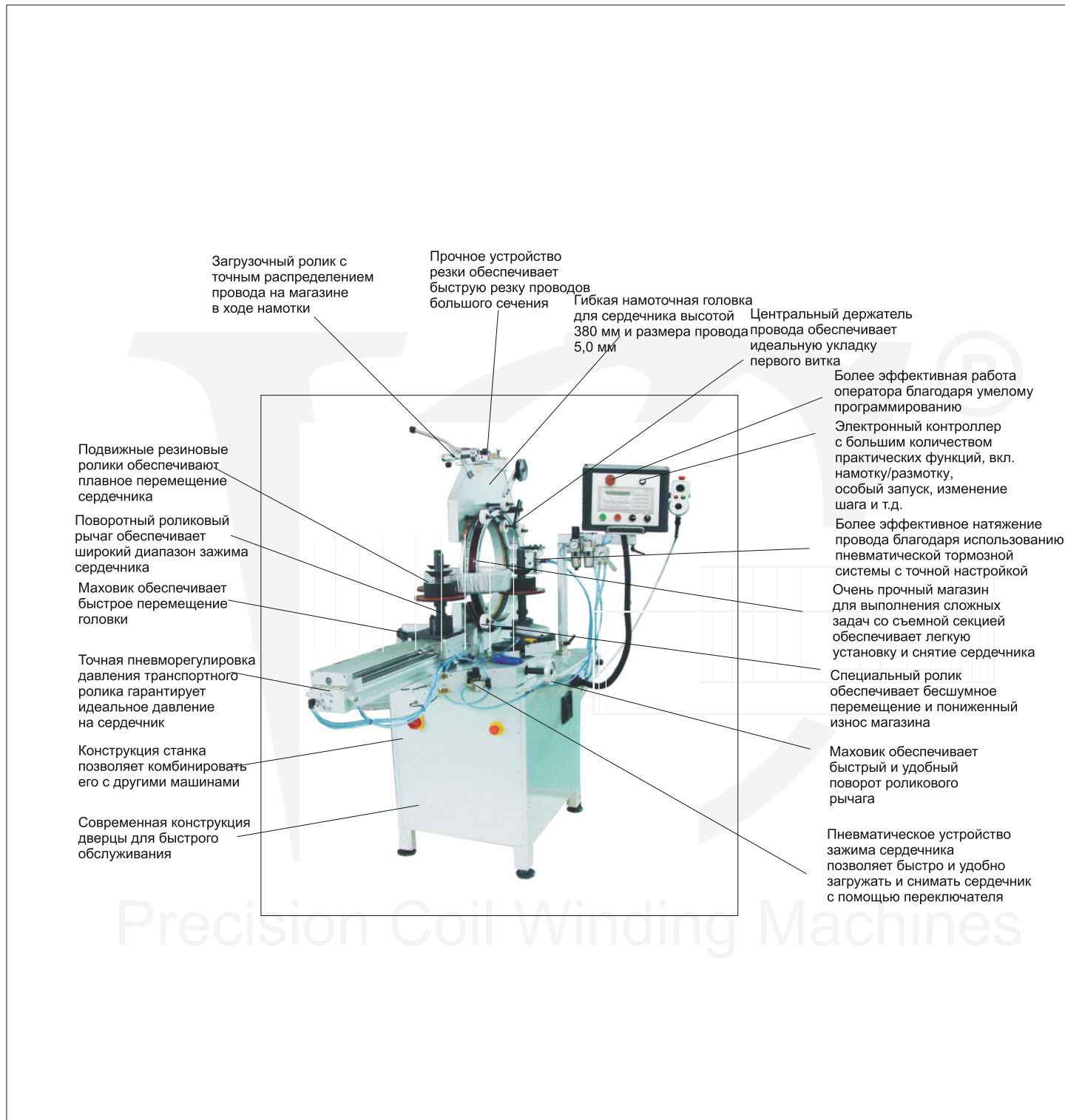
КОМБИНАЦИИ
23 сменных головки
4 голов. с полз. VC10, VC20, VC30, VC40
6 гол. с зубч. прив. VC0, VC1, VC2, VC3, VC3.5, VC4
6 головок с ременным приводом VC60, VC100, VC200, VC200-V, VC250-V, VC300
7 гол. нам. лент. VC0/B, VC1/B, VC2/B, VC3/B, VC4/B, VC200/B, VC300/B
6 ролик. трансп. VC111, VC111-V, VC112, VC222, VC222-V, VC332, VC333-V

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,05 - 3,55	44 - 7 _{1/2}
Разм. биф. пров.	2 x 2,00	2 x 12 _{1/2}
НД готов. сердечника	5,0 - 500	0,2 - 20
ВД готов. сердечника	от 1,5	от 0,06
Высота готов. серд.	до 150	до 5,9
Размер ленты	4 - 30	0,05 - 1,18

Для особо сложных задач



ОПИСАНИЕ VC-FLOOR



Для особо сложных задач



VC-FLOOR - высокотехнологичный станок с удобным ЖК-экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Станок создан с использованием современных компонентов: микропроцессорного управления и прочных серводвигателей приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобное программирование и кнопки управления позволяют быстро выполнить настройку станка VC-FLOOR и легко его использовать. Он предназначен для выполнения стандартных задач по намотке крупных сердечников, плоских проводов и проводов большого сечения.



Рисунок: VC-FLOOR, VC45-V, VC444-EP

Версия с ползуном

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

НА БАЗЕ МИКРОПРОЦЕССОРА

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:

НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ::

8000 ПРОГРАММ С1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ

200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ

1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ

ОТДЕЛЬНЫЕ МЕНЮ ДЛЯ ОСНОВНОЙ НАСТРОЙКИ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 160 ОБ/МИН

ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ

ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 1,5 кВт

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА,

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001MM

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ

ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

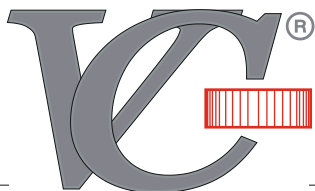
230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

1100 x 1100 MM, 600 КГ НЕТТО, 700 КГ БРУТТО

КОМБИНАЦИИ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC44/B
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC45/B
5 роликовых транспортеров VC333-VC333-VS1, VC333-VS2, VC444, VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Разм. биф. пров.	2 x 2,80	2 x 9 ₁₂
НД готов. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД готов. сердечника	от 25	от 1,0
Высота готов. серд.	до 380	до 14,96
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0



Precision Coil Winding Machines

ПРИМЕРЫ КОМБИНАЦИИ СТАНКОВ И ОБЗОР КОМПОНЕНТОВ VC-FLOOR-PC

Станки серии VC-FLOOR-PC			
Намоточная головка:	VC45-B	VC45-BU2	VC45-BU2
Стол:	VC333-VS1	VC333-VS1	VC333-VS1
Область применения:	Вторичная обмотка	Держатели ленты	Держатели ленты
Станки серии VC-FLOOR-PC			
Намоточная головка:	VC45-V	VC45-V	VC45-V
Стол:	VC333-VS1	VC444-EP	VC333-VS1
Область применения:	Дроссельная катушка	Трансформатор тока	Инструмент. трансформ.
Станки серии VC-FLOOR-PC			
Намоточная головка:	VC44-B	VC44-B	VC44BU2
Стол:	VC444	VC444	VC444
Область применения:	Обмотка ленты трансф. тока	Обмотка ленты INSTR. трансф.	Обмотка ленты INSTR. трансф.
Станки серии VC-FLOOR-PC			
Компонент станка	Откр. основание станка вид справа	VC-Floor-PC с открытой дверью	Воздушный тормоз
Станки серии VC-FLOOR-PC			
Компонент станка	Двигатели привода	Выдвижная электрстанция	Сенсорный экран

Для сложных задач



VC-FLOOR-PC



VC-FLOOR-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК, ПК с сенсорным экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Он предназначен для выполнения сложных задач и оснащен тяжелыми серводвигателями приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобная система дистанционного ручного управления делает станок простым в настройке и использовании. Станок предназначен для стандартных и сложных задач по намотке провода большого сечения или плоского провода



Рисунок: VC-FLOOR-PC, VC45-V, VC444

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1",

ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ

ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ НАМОТКИ

УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:·

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 160 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8 кВт/3,3Нм

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт/8,6 Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

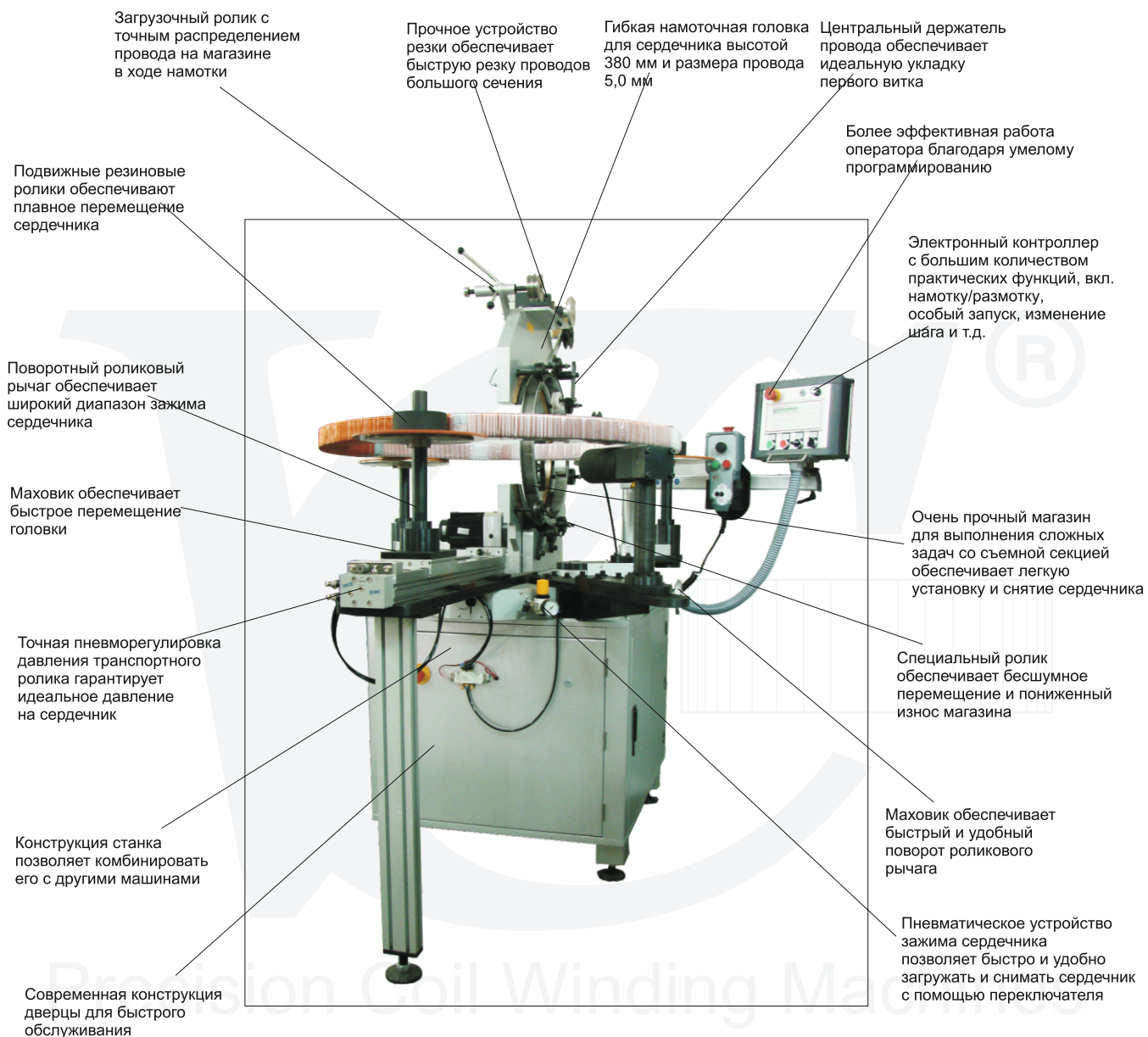
РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

1100 x 1100 ММ, 600 КГ НЕТТО, 700 КГ БРУТТО

КОМБИНАЦИИ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC44/B
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC45/B
5 роликовых столов VC333-VC333-VS1, VC333-VS2, VC444, VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Разм. биф. пров.	2 x 2,80	2 x 9 ₁₂
НД готов. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД готов. сердечника	от 25	от 1,0
Высота готов. серд.	до 380	до 14,96
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0

ОПИСАНИЕ VC-FLOOR



Для сложных задач



VC-FLOOR-SLIDE



VC-FLOOR-SLIDE - высокотехнологичный станок с удобным ЖК-экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Станок создан с использованием современных компонентов: микропроцессорного управления и прочных серводвигателей приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобное программирование и кнопки управления позволяют быстро выполнить настройку станка VC-FLOOR-SLIDE и легко его использовать. Он предназначен для выполнения стандартных задач по намотке плоских проводов и проводов большого сечения.



Рисунок: VC-FLOOR-SLIDE, VC45-V, VC444-EP

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

НА БАЗЕ МИКРОПРОЦЕССОРА

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:

НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ::

8000 ПРОГРАММ С1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ

200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ

1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ

ОТДЕЛЬНЫЕ МЕНЮ ДЛЯ ОСНОВНОЙ НАСТРОЙКИ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 160 ОБ/МИН

ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ

ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 1.5 кВт

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА,

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

1100 x 1100 ММ, 600 КГ НЕТТО, 900 КГ БРУТТО

КОМБИНАЦИЯ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC44/B
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC45/B
5 роликовых транспортеров VC333-V, VC333-VS1, VC333-VS2, VC444, VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Разм. биф. пров.	2 x 2,80	2 x 9 ₁₂
НД готов. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД готов. сердечника	от 25	от 1,0
Высота готов. серд.	до 380	до 14,96
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0

ОПИСАНИЕ VC-FLOOR-SLIDE-PC

Загрузочный ролик с точным распределением провода на магазине в ходе намотки

Прочное устройство резки обеспечивает быструю резку проводов большого сечения

Гибкая намоточная головка для сердечника высотой 380 мм и размера провода 5,0 мм

Центральный держатель провода обеспечивает идеальную укладку первого витка

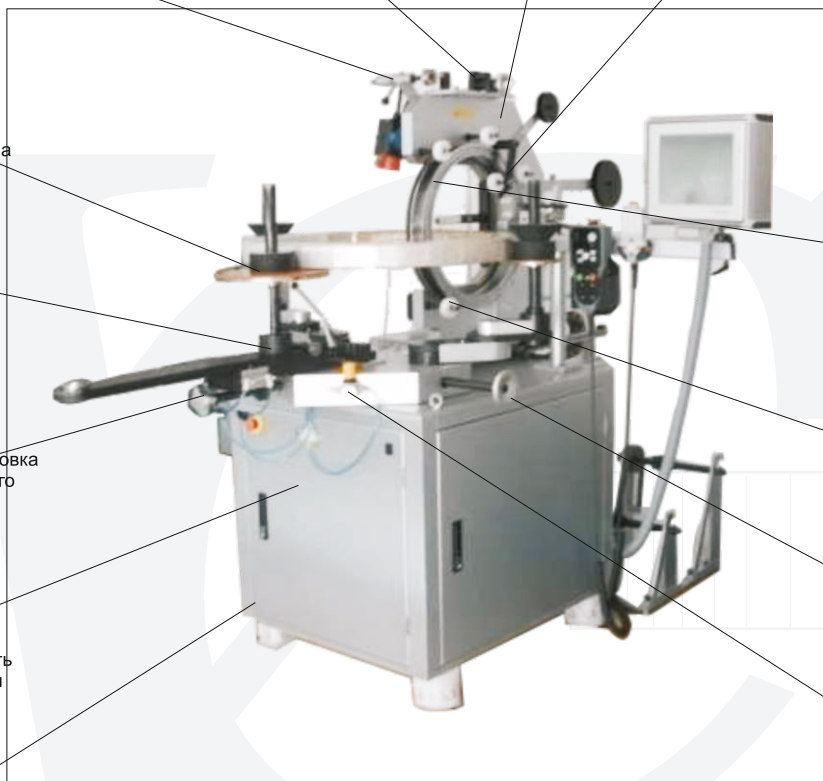
Поворотный роликовый рычаг обеспечивает широкий диапазон зажима сердечника

Маховик обеспечивает быстрое перемещение головки

Точная пневморегулировка давления транспортного ролика гарантирует идеальное давление на сердечник

Конструкция станка позволяет комбинировать его с другими машинами

Современная конструкция дверцы для быстрого обслуживания

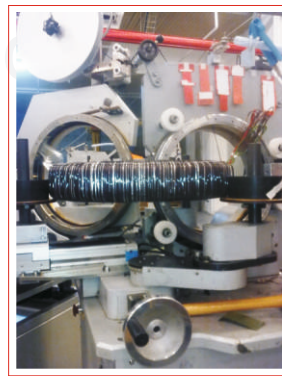
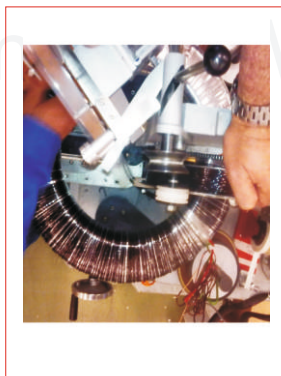


Очень прочный магазин для выполнения сложных задач со съемной секцией обеспечивает легкую установку и снятие сердечника

Специальный ролик обеспечивает бесшумное перемещение и пониженный износ магазина

Маховик обеспечивает быстрый и удобный поворот роликового рычага

Пневматическое устройство зажима сердечника позволяет быстро и удобно загружать и снимать сердечник с помощью переключателя



VC-FLOOR-SLIDE-PC



VC-FLOOR-SLIDE-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК, ПК с сенсорным экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Он предназначен для решения сложных задач. Головка может выдвигаться и задвигаться с помощью направляющих, тяжелый сердечник может подниматься с помощью крана. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобная система дистанционного ручного управления делает станок простым в настройке и использовании. Он предназначен для выполнения стандартных и сложных задач по намотке крупных сердечников, плоских проводов и проводов большого сечения.



Рисунок: VC-FLOOR-SLIDE-PC, VC45-V, VC444

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1",

ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ

ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ

НАМОТКИ

УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 160 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8 кВт/3,3Нм

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт/8,6 Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

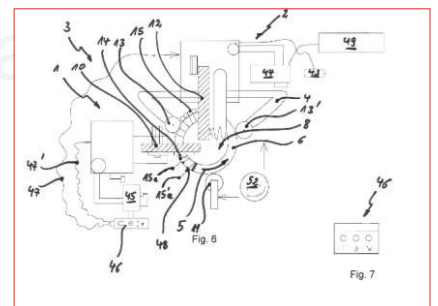
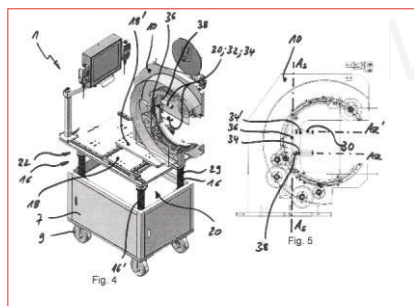
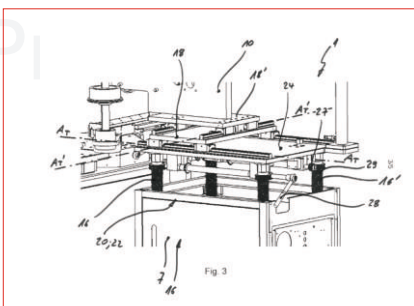
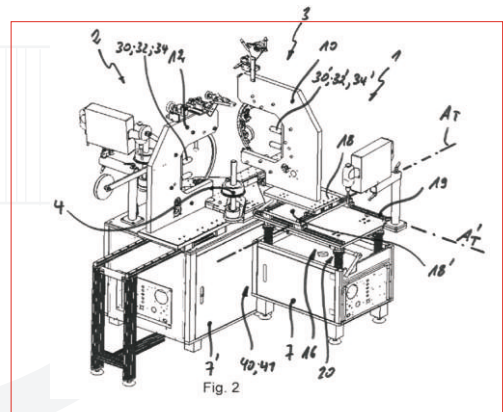
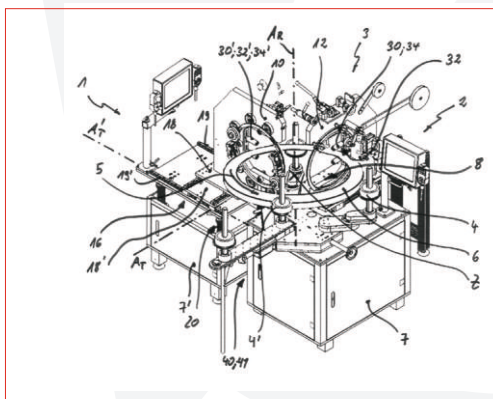
230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

2000 x 1100 ММ; 1200 КГ НЕТТО, 1400 КГ БРУТТО

КОМБИНАЦИИ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC44/B
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC45/B
5 роликовых столов VC333-VC333-VS1, VC333-VS2, VC444, VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,40 - 4,50	26 - 5
Разм. биф. пров.	2 x 2,80	2 x 9 ₁₂
НД готов. сердечника	65 - 1200	2,55 - 40
ВД готов. сердечника	от 25	от 1,0
Высота готов. серд.	до 380	до 14,96
Размер ленты	9 - 25	0,35 - 1,0



СТАНОК С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Мы создали новый станок для производства катушек трансформаторов для использования в энергетике:

☞ **Продукт**

Основываясь на нашем 25-летнем опыте, мы создали специальные станки для одновременной намотки провода и ленты при производстве тороидальных трансформаторов, в частности, трансформаторов тока и инструментальных трансформаторов.

☞ **Рынок**

Высокий спрос на подобные трансформаторы наблюдается в энергетической отрасли, так как многие сети энергоснабжения и подстанции уже морально устарели и требуют модернизации. Кроме того, потребность в сетях увеличивается. Это напрямую связано с ростом потребления энергии, который наблюдается даже в кризисные времена.

☞ **Концепция**

Мы разработали и запатентовали новую концепцию станка, которая обеспечивает более эффективное и экономичное производство данных трансформаторов. Новая технология ISONET позволяет контролировать оба станка с помощью одного РУЧНОГО БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ, и любой оператор может контролировать оба станка.

☞ **Результат**

Результатом является точно выполненная обмотка трансформатора как в тестовом режиме, так и в условиях массового производства. Это сокращает производственный цикл и является более эффективным инструментом производства подобных трансформаторов.

☞ **Решение**

Традиционные системы производства с ручной намоткой ленты или неэффективные станки могут быть модернизированы с помощью данной технологии.

Луис Стивен Вересс
Управляющий директор

Серия LCD



VC-FLOOR-SLIDE+VC-TAPE

- ☞ **Система быстрого программирования VC** позволяет осуществлять программирование 6 параметров менее чем за 1 минуту
- ☞ **Быстрая настройка.** Новые операторы могут быстро освоить управление станком благодаря понятным кнопкам и переключателям

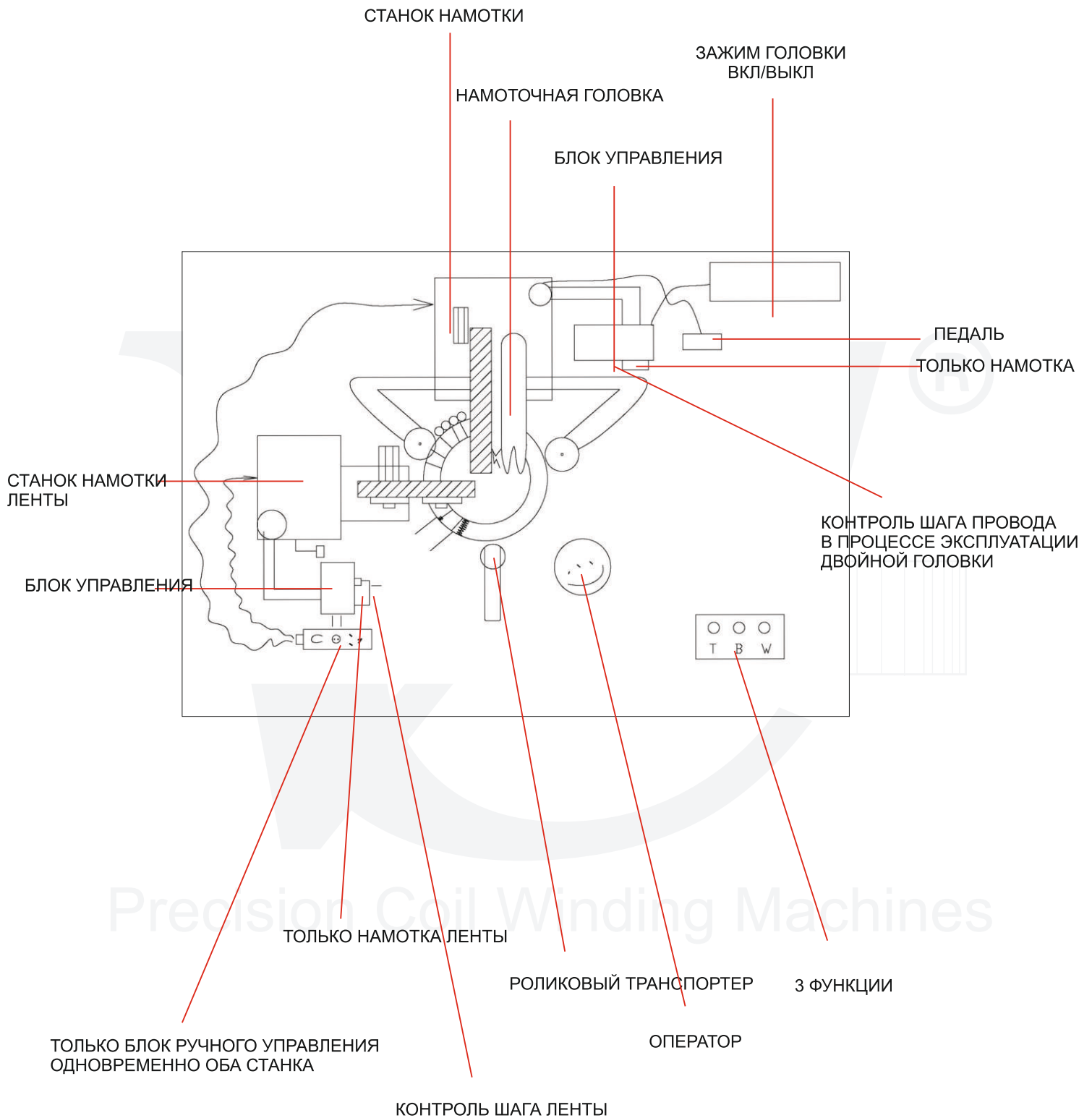
Серия PC



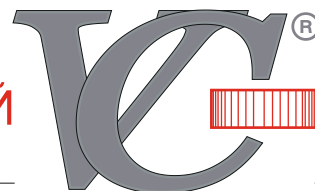
VC-FLOOR-SLIDE+VC-TAPE-PC

- ☞ **Запатентованное программное обеспечение станка** позволяет быстро вычислять программу намотки: длину провода, шаг на слой и положение. Все эти параметры автоматически контролируются станком.
- ☞ **Контроль обоих станков** с помощью нового ручного блока управления.

ОПИСАНИЕ СТАНКА С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ



СТАНОК СЕРИИ LCD С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ



Precision Coil Winding Machines

VC-FLOOR высокотехнологичный станок с удобным ЖК-экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Станок создан с использованием современных компонентов: микропроцессорного управления и прочных серводвигателей приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобное программирование и кнопки управления позволяют быстро выполнить настройку станка VC-FLOOR и легко его использовать. Он предназначен для выполнения стандартных и сложных задач по намотке крупных сердечников, плоских проводов и проводов большого сечения.



Устр-во намотки ленты:

VC-TAPE
Намот. головка VC45-BU2L
Подв. головка с направл.

Устр-во намотки провода:

VC-FLOOR-SLIDE
Ролик. трансп. VC 444-EP
Намот. головка VC45-V

КОМБИНАЦИИ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 голов. нам. лент. с зубч. прив. VC44/BU2-L
1 голов. нам. лент. с зубч. прив. VC45/BU2-L
VC333-VS2, VC444, VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер провода	0,40-4,5	26-5
Размер ленты	9-30	0,35-1,1811
НД готового сердечника (сердечники большого диаметра - по дополнительному запросу)	110- 2500	4,33-9,84
ВД готового сердечника (с самым маленьким магазином для намотки провода и ленты)	100	3,937
Высота готового сердечника	250	9,84

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

НА БАЗЕ МИКРОПРОЦЕССОРА

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:
НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ::

8000 ПРОГРАММ С1 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ
200 ПРОГРАММ С 40 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЯМИ
1 ПРОГРАММА С 8000 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

ПОНЯТНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ
ОТДЕЛЬНЫЕ МЕНЮ ДЛЯ ОСНОВНОЙ НАСТРОЙКИ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ПК
ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ПО

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 1800 ОБ/МИН
ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ
ОТДЕЛЬНО ПРОГР. СКОРОСТЬ НАМОТКИ

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 1,5 КВТ

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА
ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001MM

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

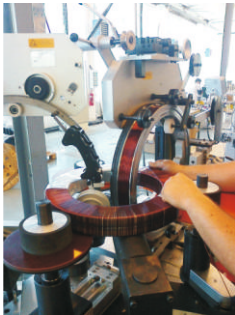
СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт/6,8 Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 И 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

2000 x 1100 MM; 1200 КГ НЕТТО, 1400 КГ БРУТТО



Гол. для нам. ленты VC45/BU2L
с 2 держателями
Гол. для нам. пр. VC45-V



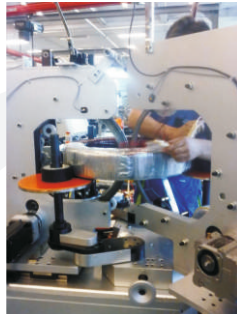
Гол. для нам. ленты VC45/BL
с магазином
Гол. для нам. пр. VC45-V



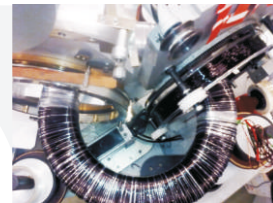
Гол. для нам. лен. VC45/380/BU2L
Гол. для нам. пр. VC45-V/380



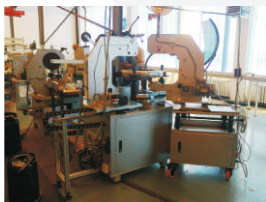
Гол. для нам. ленты VC45/BU2L
Гол. для нам. пр. VC45-V



Гол. для нам. ленты VC45/BU2L
Гол. для нам. пр. VC45-V



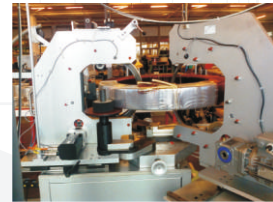
Магазины для нам. ленты
и провода
ВИД СВЕРХУ



Двойная головка
на рабочем станке



Малый сердечник
Гол. для нам. ленты VC44/BU2L
Гол. для нам. пр. VC45-V



Большой сердечник
Гол. для нам. ленты VC45/BU2L
Гол. для нам. пр. VC45-V



Станок с двойн. головкой
с транспортером
с НД до 2500 мм



Установка сердечника
на станок



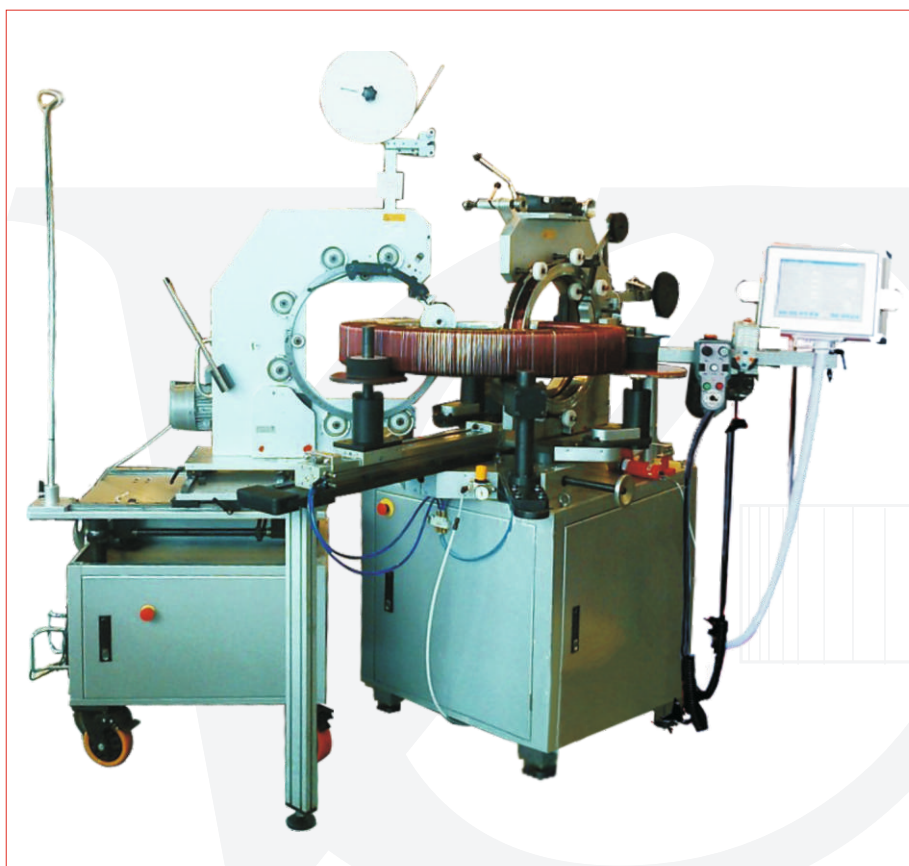
Перемещение сердечника
по ВД

СТАНОК СЕРИИ РС С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ



Precision Coil Winding Machines

VC-FLOOR-SLIDE-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК, ПК с сенсорным экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Он предназначен для решения сложных задач. Головка может выдвигаться и задвигаться с помощью направляющих, тяжелый сердечник может подниматься с помощью крана. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобная система дистанционного ручного управления делает станок простым в настройке и использовании. Он предназначен для выполнения стандартных и сложных задач по намотке крупных сердечников, плоских проводов и проводов большого сечения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1",

ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ

ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ

НАМОТКИ

УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 160 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8 КВТ/3,3Нм

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА

ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,0 кВт/8,6 Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

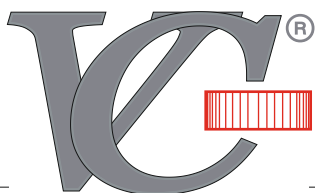
230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

2000 x 1100 ММ; 1200 КГ НЕТТО, 1400 КГ БРУТТО

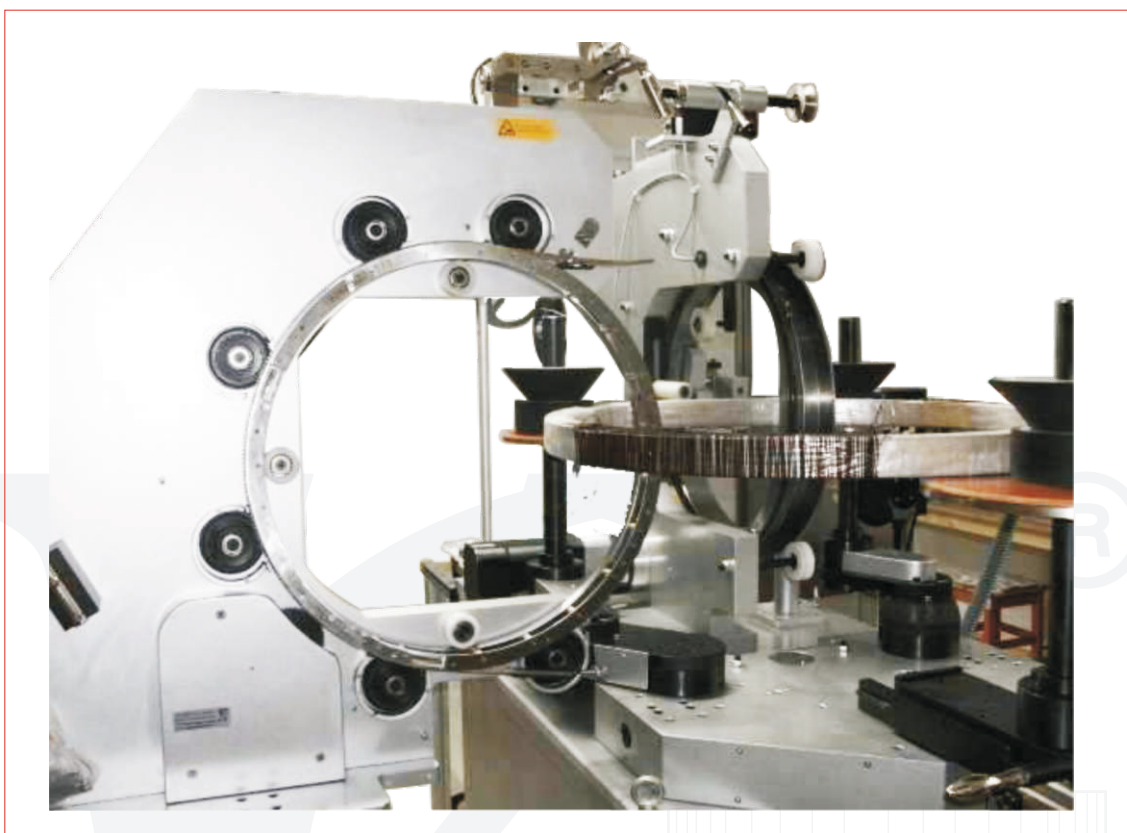
КОМБИНАЦИИ
4 сменных головки
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC44
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC45-V
1 голов. нам. лент. с зубч. прив. VC44/BU2-L
1 голов. нам. лент. с зубч. прив. VC45/BU2-L
VC333-VS2,VC444,VC444-EP

ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюймы/AWG
Размер провода	0,40-4,5	26-5
Размер ленты	9-30	0,35-1,1811
НД готового сердечника (сердечники большего диаметра - по дополнительному запросу)	110-2500	4,33-9.84
ВД готового сердечника (с самым маленьким магазином для намотки провода и ленты)	100	3,937
Высота готового сердечника	250	9,84



Precision Coil Winding Machines

КОМБИНАЦИИ СТАНКА VC-TAPE-PC С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ:	мм	дюймы	мм	дюймы
Система магазина для небольших сердечников:	VC44/B-L		VC45/B-L	
Материал ленты	пленка майлар, мелинекс, хостафан, хлопок, ПВХ, без клейкого слоя			
Ширина ленты	9 - 25	0,354 - 0,984	9 - 25	0,354 - 0,984
Диаметр магазина	340	13,39	490	19,2
ВД готового продукта при использовании двух головок и ленты минимального диаметра	прибл. 150	прибл. 5,906	прибл. 150	прибл. 5,906
Держатель ленты для крупных сердечников:	VC44BU2-L		VC45BU2-L	
Материал ленты	Любой материал (пленка майлар, мелинекс, хостафан, хлопок, ПВХ, в том числе, и с клейким слоем)			
Ширина ленты	Любая ширина до 50 мм, обычно - 25 мм			
НД роликового держателя	150	5,906	150	5,906
ВД роликового держателя	25	0,984	25	0,984
НД готового сердечника с обеими системами:				
с роликовым транспортером VC333-VS1	200 - 500	5,906 - 19,70	250 - 500	4,330 - 19,70
с роликовым транспортером VC333-VS2	250 - 1000	9,847 - 39,37	250 - 1000	9,847 - 39,37
с роликовым транспортером VC444	250 - 800	5,906 - 31,51	250 - 800	5,906 - 31,51
с роликовым транспортером VC444-EP	250 - 1500	7,871 - 47,25	250 - 1500	7,871 - 47,25
Высота готовых сердечников при использовании двух головок	150	5,906	250	9,842

VC-TAPE-PC - станок намотки ленты. Может размещаться рядом с напольными станками тороидальной намотки, что позволяет наматывать ленту на трансформаторы в процессе намотки провода. Это гибкий и экономичный вариант. Типичные области применения: производство инструментальных трансформаторов, в тех случаях, когда намотка катушки требует промежуточной намотки изоляционной ленты. Головка намотки ленты устанавливается на направляющей, которая перемещает головку внутрь и изнутри сердечника для горизонтального размещения головки. Система подъема транспортера перемещает головку ВВЕРХ/ВНИЗ для вертикального расположения головки. V&C предлагает ассортимент сменных головок намотки ленты, которые могут устанавливаться на направляющую.



VC-TAPE-PC

ВЕРСИЯ С ПОДЪЕМНЫМ
МЕХАНИЗМОМ**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:****ЭКСПЛУАТАЦИЯ:**

ТОЛЬКО ВМЕСТЕ СО СТАНКОМ НАМОТКИ ПРОВОДА

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК ФИРМЫ JETTER

ЭКРАН:

ЖК-ЭКРАН С ФОНОВЫМ ОСВЕЩЕНИЕМ:
НЕПРЕРЫВНОЕ СЧИТЫВАНИЕ РАБОЧИХ ДАННЫХ

КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ:

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАМОТКИ ЛЕНТЫ С ОДНОЙ ИЛИ ДВУМЯ ГОЛОВКАМИ
РЕГУЛЯТОР НАСТРОЙКИ СКОРОСТИ И ШАГА
КНОПКИ ПУСКА И ОСТАНОВА
КНОПКА АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ
ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

УДОБНЫЕ ТЕКСТОВЫЕ КОМАНДЫ
ЧИСЛО ВИТКОВ ПРИ ЗАГРУЗКЕ МАГАЗИНА И
ЧИСЛО ВИТКОВ ПРИ НАМОТКЕ ЛЕНТЫ
СКОРОСТЬ НАМОТКИ ЛЕНТЫ:
ДО 140 ОБ/МИН

НАХЛЕСТ ЛЕНТЫ:

КОНТРОЛИРУЕТСЯ ОПЕРАТОРОМ С ПОМОЩЬЮ КНОПКИ РЕГУЛИРОВКИ ШАГА

ОСТАНОВКИ ДЛЯ ПЕРЕЗАГРУЗКИ**МАГАЗИНА:**

АВТОМАТИЧЕСКИЕ, В СООТВЕТСТВИИ С ПРОГРАММОЙ НАМОТКИ ЛЕНТЫ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ
ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:
УПРАВЛЯЕТСЯ СТАНКОМ НАМОТКИ
ПРИВОД ГОЛОВКИ:

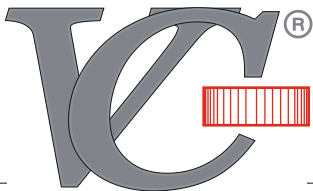
ТРЕХФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ 1,1 КВТ

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ:

230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

800 X 800 ММ, 400 КГ НЕТТО., 550 КГ БРУТТО



Precision Coil Winding Machines

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА VC-55-PC

VC-55-PC			
Компоненты станка	Сенсорный экран	Блок управления	Ручной блок упр.
VC-55-PC			
Компоненты станка	Тормозной цилиндр	Jet-двигатели и редукторы	Jet - приводы серводвигателей
VC-55-PC			
Компоненты станка	Электрост.	Проводные соедин.	Электрич. комп.
VC-55-PC			
Компоненты станка	Электрич. компон.	Источник питания	Кабельные соедин.

Standard Magazine Type	Loading Space AxB 	Average Magazine Diameter 	Отв-е гот. прод. hole 	Длина провода в метрах						
				Длина провода в метрах	Пров. 2,0 мм	Пров. 3,0 мм	Пров. 4,0 мм	Пров. 5,0 мм	Пров. 6,0 мм	Пров. 7,5 мм
55/65-SN	6x18mm	620mm	60 мм	184	48	22	12,4	6		
55/70-SN	12x28mm	608mm	70 мм	502	146	66	37,8	20	15	8
55/90-SN	15x28mm	608mm	90 мм	703	182	82	47	29	16	11,4
55/120-SN	23x35mm	599mm	120 мм	1,184	345	155	89	52	37	22,4
55/140-SN	50x50mm	573mm	140 мм	3,523	1,026	463	265	180	145	64,8
55/150-SN	42x65mm	573mm	150 мм	4,309	1,12	506	289	190	124	72
55/200-SN	54x93mm	541mm	200 мм	7,487	1,946	879	503	336	230	142,8

Напольные станки



VC-55-PC



The VC-55-PC - высокотехнологичный настольный станок с ПЛК, ПК с сенсорным экраном и гибкой системой VC, оснащен сменными головками и роликовыми столами. Он предназначен для выполнения сложных задач и оснащен тяжелыми серводвигателями приводов головки и сердечника. Интуитивно понятное ПО содержит четкие графические команды, позволяя быстро и легко вводить необходимые значения. Удобная система дистанционного ручного управления делает станок простым в настройке и использовании. Станок предназначен для стандартных и сложных задач по намотке провода большого сечения или плоского провода



Рисунок: VC-55-PC, VC55, VC555

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНТРОЛЛЕР:

ПЛК

ДИСПЛЕЙ:

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН 12.1",
ПОДДЕРЖКА НЕСКОЛЬКИХ ЯЗЫКОВ

ОБЪЕМ ПРОГРАММЫ:

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ
ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА WINDOWS XP

ПРОГРАММИРОВАНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫЧИСЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ
НАМОТКИ

УДОБНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ МЕНЮ

ПАМЯТЬ И ВЫВОД ДАННЫХ:

USB, CABLE NETWORK, W-LAN, ETHERNET

СКОРОСТЬ НАМОТКИ:

ДО 120 ОБ/МИН

ПРИВОД СЕРДЕЧНИКА:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 0,8 кВт/3,3Нм

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА
ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

КОНТРОЛЬ ШАГА ПРОВОДА:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ ШАГА
ПРОГРАММИРОВАНИЕ С ШАГОМ 0,001ММ

ИНДЕКСНОЕ ПЕРЕМ. СЕРД. И КОНТРОЛЬ ОБРАТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

УСКОРЕНИЕ И ЗАМЕДЛЕНИЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ

ОСТАНОВ ПОСЛЕ ОТВОДОВ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

КОНТРОЛЬ СЕКТОРНОЙ НАМОТКИ И НАМОТКИ С ОТВОДАМИ:

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

НАМОТКА ЛЕНТЫ:

АВТОМАТИЧЕСКАЯ

ПРИВОД НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ:

СЕРВОДВИГАТЕЛЬ 2,5 кВт/11,6 Нм

НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

230 (110 и 240) ВОЛЬТ, 50 ГЦ ПЕРЕМЕН

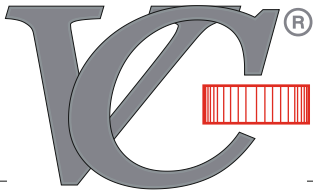
РАЗМЕРЫ И ВЕС СТАНКА:

1300 x 1300 ММ
600 КГ НЕТТО, 750 КГ БРУТТО



КОМБИНАЦИИ
1 сменная головка
1 головка нам. пров. с зубч. прив. VC55
1 головка нам. лент. с зубч. прив. VC55/B
1 роликовый транспортер VC555

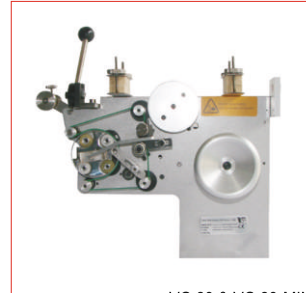
ПРОИЗВОДСТВО	мм	дюйм./AWG
Размер один. пров.	0,80 - 7,50	20 - 1
Разм. биф. пров.	2 x 4,5	2 x 5
НД готов. сердечника	100 - 800	3,94 - 31,5
ВД готов. сердечника	от 60	от 2,36
Высота готов. серд.	до 300	до 11,8
Размер ленты	15 - 30	0,6 - 1,18



Precision Coil Winding Machines

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОДА С КРУГЛЫМ И ПЛОСКИМ РЕМНЕМ

Головки намотки провода с круглым и плоским ремнем предназначены для намотки тонкого провода на небольшие катушки. Каждая головка включает в себя две системы намотки, обеспечивая тем самым наилучший результат для каждого варианта применения. Стандартные области применения: катушки индуктивности небольшого диаметра, ISDN-катушки и дроссельные катушки небольшого диаметра. Конструкция намоточных головок предполагает быстрый переход от одной системы к другой и использование различных круглых и плоских ремней.



ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC 60 & VC 60-MINI



ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC 100 & VC 100-MINI

ДААННЫЕ НАМОТ. ГОЛОВКИ	Система с кругл. ремн. VC60 & VC60-MINI		Сист. с плоск. ремн. VC60 & VC60-MINI		Система с кругл. ремн. VC100 & VC100-MINI		Сист. с плоск. ремн. VC100 & VC100-MINI	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
ДИАПАЗОН ПРОВОДА	0,06 - 0,15	421/2 - 341/2	0,15 - 0,6	34 - 261/2	0,07- 0,5	41 - 25	0,15- 0,90	34 1/2 - 21
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	60	2,4	60	0,4	97	3,8	97	3,8
НД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	5 - 30	0,2 - 1,18	5 - 30	0,2 - 1,18	5- 50	0,2 - 1,58	5 - 50	0,2 - 1,58
ВД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	1,5	0,06	2,1	0,082	2,2	0,087	3,0	0,087
ВЫСОТА ГОТОВ. СЕРДЕЧН.	10	0,39	10	0,39	15	0,59	15	0,59
МАКС. СКОРОСТЬ НАМ. (ОБ/МИН)	1800		1800		1800		1800	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСП.	VC111 (5 - 30)		VC111 (5 - 30)		VC111 (5 - 30)		VC111 (5 - 30)	
					VC111-V (16 - 51) VC111-VS(16-70)		VC111-V (16 - 51) VC111-VS(16-70)	
СОВМЕСТИМОЕ ОСНОВАНИЕ	VC60-MINI+VC100-MINI=VC-MINI, VC60+VC100=VC-STANDARD+VC-HEAVY							

МАГАЗИНЫ, ДЛИНА ПРОВОДА И ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА

Тип магазина	Отв. гот. прод		0,05	0,06	0,071	0,08	0,09	0,1	0,112	0,125	0,132	0,15	0,18	0,20	0,25	0,3	0,355	0,4	0,5	0,6	0,71	0,80	0,90	1,0	мм	A B		
	мм	дюйм.	44	421/2	41	40	39	38	37	36	351/2	341/2	33	32	281/2	27	26	24	221/2	21	20	19	1819	18	AWG	A	B	
VC60/1,2	1,5	0,060		4,8	3,3	2,7	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7															0,4	0,5
1,4	1,8	0,070		6,3	4,4	3,6	2,7	2,3	1,8	1,5	1,3	1,0															0,4	0,7
1,6	2,0	0,078		11,2	7,9	6,3	5,0	4,1	3,4	2,7	2,4	1,8	1,3	1,1													0,5	0,9
1,8	2,2	0,086		19,2	13,5	10,9	8,7	7,2	5,8	4,7	4,2	3,3	2,4	1,9	1,2	0,9											0,6	1,2
2,0	2,4	0,094		25,8	18,2	14,7	11,7	9,6	7,8	6,3	5,7	4,5	3,2	2,6	1,7	1,2	0,9	0,7									0,8	1,3
2,5	2,89	0,114		50,5	35,7	28,8	22,8	18,9	15,3	12,4	11,2	8,8	6,3	5,2	3,4	2,4	1,7	1,3	0,9	0,6							1,1	1,7
2,8	3,2	0,125		75	52	42	33	28	22	17	15	12	9	7,5	5	3,5	2,3	2,0	1,3	0,9							1,1	2,2
VC100/1,8	2,2	0,087				27	21	17	14	11	9	8	6														0,75	1,25
2	2,5	0,098				42	34	25	19	18	14	13	10	7,2	6	4	2,9										0,9	1,4
2,25	2,75	0,108				44	35	26	20	19	15	14	9,4	6,8	5,7	3,6	2,7	2,0	1,5							1	1,65	
2,5	3	0,118				70	57	45	37	30	24	22	17	12	10	6,8	4,8	3,5	2,6								1,2	1,8
3	3,5	0,138					80	63	52	42	34	31	24	17	14,5	9,5	6,8	4,9	3,94	2,5							1,4	2,2
3,5	4,5	0,177					120	95	77	63	51	46	36	25	21	14	10	7,2	6	4	2,6	1,3					1,8	2,6
4	5	0,197					156	123	102	83	67	60	47	34	28	18	13	9,6	8	5	3,5	2,5	2,4	1,9	1,4		2	3
4,5	5,5	0,217					185	148	122	99	80	72	57	41	37	22	18	11	10	7	5	3	2,8	2,5	1,9		2,3	3
5	6	0,236					243	193	159	130	105	95	74	53	46	29	22	15	13	9	6	4,5	3,4	2,7	1,0		2,6	3,5
5,5	7,5	0,295					333	255	222	185	148	135	100	72	60	38	29	20	17	11	8	5,5	4,8	3,8	2,0		3	4,3
6	8	0,513					400	310	270	220	180	163	120	90	77	46	33	24	21	14	10	7	6,0	4,8	3,3		3,4	4
7	9	0,36					680	542	472	385	315	285	210	157	134	80	57	42	36	24	17	12	10	8	5		4,2	5,5

Намоточные головки VC60 и VC100 используются в следующих системах:



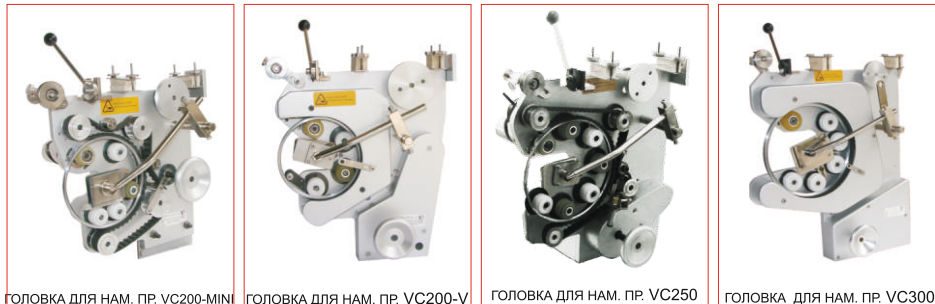
Тонк. пров. на небольш. вн. диам.



ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОДА С ПЛОСКИМ РЕМНЕМ



Precision Coil Winding Machines



ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC200-MINI

ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC200-V

ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC250

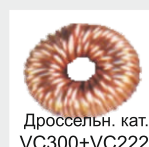
ГОЛОВКА ДЛЯ НАМ. ПР. VC300

Головки с плоским ремнем предназначены для намотки проводов крупного сечения на катушки небольшого диаметра без использования зубчатых приводов или боковых ползунов. Стандартные области применения: производство дроссельных катушек, фильтров и небольших трансформаторов. Намоточные головки работают с ремнем, приводящим в движение магазин. В комплект головок входят магазины и быстроразъемное устройство VC.

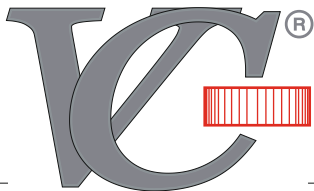
ДААННЫЕ НАМОТ. ГОЛОВКИ	VC200-MINI		VC200-V		VC250		VC300	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
ДИАПАЗОН ПРОВОДА	0,30 - 1,00	32 1/2 - 18	0,25 - 1,60	30 1/2-15	0,25 - 1,8	26 - 15	0,30 - 1,80	26 - 14
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	145	5,7	145	5,7	175	6,86	210	8,27
ВД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	16 - 150	0,63 - 6,0	16 - 150	0,63 - 6,0	16 - 150	0,63 - 6,0	35 - 150	1,38 - 6,0
ВД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	5	0,197	6	0,236	7,5	0,294	8	0,315
ВЫСОТА ГОТОВ. СЕРДЕЧН.	25	0,98	25	0,98	35	1,372	60	2,36
МАКС. СКОРОСТЬ НАМ. (ОБ/МИН)	1000		1000		1000		700	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСП.	VC111-V (16 - 51)		VC111-V (16 - 51) VC112 (20 - 70)		VC111-V (16 - 51) VC112 (20 - 70)		VC222 (25 - 150)	
	VC111-VS + VC112 (20 - 70)		VC222 (25 - 150)		VC222 (25 - 150) VC222-V (40 - 150)		VC222-V (40 - 150)	
							VC332 (60 - 300)	
СОВМЕСТИМОЕ ОСНОВАНИЕ	VC-MINI		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY	

МАГАЗИНЫ, ДЛИНА ПРОВОДА И ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА

Тип магазина	Отв. гот. прод.		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,71	0,80	0,90	1,0	1,12	1,25	1,32	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	FAT B		
	мм	дюйм.																			32	28 1/2	26
VC200/3	5	0,197		11	6,5																	1,4	2,3
3,5	5,5	0,217		15	8,5	5,5																1,5	2,8
4	6	0,236		20	12	8																1,7	3,3
4,5	6,5	0,256		30	17	11	8															2,1	3,5
5	7	0,276		36	21	14	10	7	5	4	3,3											2,4	4
5,5	7,5	0,295		47	27	18	12	9	7	6	5											2,9	4,5
6	8	0,315		58	33	22	15	11	9	7	6											3,2	4,8
6,5	8,5	0,335		75	42	28	19	14	11,9	9	8											3,6	5,5
7	9	0,355		87	60	33	23	17	13	11	9											4	6
7,5	10,5	0,413		115	86	43	30	22	17,5	14	11											4,5	6,5
8	11	0,433		140	81	53	37	27	21	17	14											4,75	7,4
VC200-V/4,2	6	0,236		8	5,3	3,7	2,7	2,1	1,7	1,4	1	0,9	0,8									1,5	2,9
4,7	7	0,276		11,0	7,2	5,0	3,7	2,9	2,3	1,9	1,5	1,4	1,2									1,7	3,4
5,1	7,5	0,295		14,6	9,5	6,7	4,8	3,8	3,0	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1						2,1	3,7
5,8	8,5	0,335		19,5	12,7	8,9	6,5	5,1	4,0	3,35	2,7	2,15	1,95									2,4	4,1
6,3	9,0	0,355		25	16,2	11,4	8,3	6,6	5,2	4,2	3,4	2,78	2,5	2,2	1,9	1,7						2,9	4,6
6,6	9,5	0,374		32,8	21,3	15,0	10,9	8,6	6,8	5,6	4,5	3,65	3,28	2,9	2,5	2,2						3,2	5,1
7	10,0	0,394		39	25,6	18,0	13,0	10,4	8,2	6,7	5,4	4,38	3,9	3,5	3	2,7						3,6	5,6
7,4	11,0	0,433		48	31,5	22,1	16,0	12,7	10	8,3	6,6	5,4	4,8	4,3	3,7	3,3						4	6
7,8	11,5	0,453		65,5	42,6	29,9	21,7	17,2	13,6	11,2	9	7,3	6,5	5,8	5,1	4,5	3,4	2,5	2,0			4,4	6,7
8,3	12	0,473		73,1	47,5	33,4	24,2	19,2	15,2	12,5	10	8,1	7,3	6,5	5,7	5	3,8	3,0	2,2			4,9	7,2
8,6	12,5	0,493		91,8	59,7	41,9	30,5	24,2	19,2	15,7	12,6	10,2	9,1	8,2	7,1	6,3	4,8	3,6	3,2			5,6	7,8
VC250/4,5	7	0,276		15,6	10,5	6,8	4,9	3,7	3,0	2,6												1,75	4,52
5	8	0,315		19,5	12,5	9,0	6,5	5,0	4	3,1													
6	9	0,355		24	16,5	12,6	9,3	7,6	6,1	5,9													
7	10	0,394		32,4	21,3	15,8	12,9	9,6	7,8	6,8													
8	11	0,433		38	27,1	20	15,1	12,4	10,9	7,9	6,5	4											
9	12	0,472		47	32,5	24	18	14,8	12	8,9	7,2	6,2	4,8	4									
10	13	0,512		70	52	41	30	20	15	13	11	10	8,8	6,8	6	5	4						
11	14	0,551		110	80	60	50	41	29	18	15	13	11	9	7	6	5	4					
12	15	0,591		153	125	85	64	51	42	30	20	16	12	10	8	7	6	5,2					
13-S	17	0,669		201	168	135	95	74	60	49	39	28	20	15	10	8	7	6					
16-S	20	0,788		257	200	153	135	90	70	60	39	32	28	20	14	10	8	7					
VC300/5	8	0,315	42	24	16	11	8	6,3	5,0	4,0												2,5	3
6	9	0,355	62	36	23	16,5	12	9,5	7,2	4,6												3	4
7	10	0,394	82	47	31	22	16	12,7	10	8												3,5	4,5
8	11	0,433	92	54	36	25	18	15	12	10	8	6										4	5,5
9	12	0,472	149	86	56	40	29	23	19	15,5	13	10	8	7								5	6,5
10	13	0,512	213	123	81	57	42	33	27	22,5	19	16,5	13	10	8	6,5	5	4				3,2	6
11	14	0,551	293	170	111	79	57	45	37	31	25	23	19	16	12	9	7	5	4,0			7	8,5
12	15	0,591	381	219	145	102	74	59	48	40	33	30	25	21	16	12	9	6,5	5,2			8	9,5
13-S	17	0,669	430	227	162	113	82	65	52	42	34	31	26	22	17	13	10	7	5,6			8	10
16-S	20	0,788	480	277	180	127	92	73	58	47	38	30	27	24	21	19	17	15	12			9,5	10
20-S	22	0,867	580	335	218	153	111	88	70	57	46	37	33	29	26	23	20	18	14,4			9	12
30-S	24	0,945	770	440	290	200	150	117	90	75	60	50	40	38	30	24	19	14	11,2			11	12
40-S	30	1,182	881	509	331	232	169	134	106	87	70	56	50	45	39	35	31	27	21,4			12	12,5



ПРОВ.
БОЛЬШ.
СЕЧ. НА
НЕБ. ВД



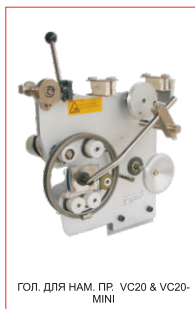
Precision Coil Winding Machines

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОДА С ПОЛЗУНОМ

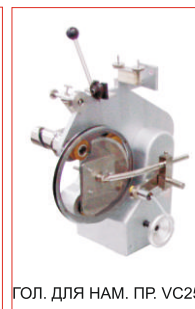
Головки с ползуном предназначены для намотки провода с большим количеством витков. Обычно их используют для производства первичных обмоток трансформаторов. Головки работают с фрикционными роликами, которые приводят в движение магазин. Головки с ползуном используют прочные магазины с быстро открывающимся устройством VC.



ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ПР. VC10 & VC10-MINI



ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ПР. VC20 & VC20-MINI



ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ПР. VC25



ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ПР. VC30

ДААННЕ НАМОТЧОНОЙ ГОЛОВКИ	VC10 & VC10-MINI		VC20 & VC20-MINI		VC25 & VC25-MINI		VC30	
	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG
ДИАМЕТР ПРОВОДА	0,050 - 0,300	44 - 28 1/2	0,07 - 0,70	40 - 21	0,08-1,0	40-18	0,1 - 1,00	38 - 18
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	100	4	150	6	185	7,28	210	8,26
НД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	5 - 30	0,2 - 1,18	5 - 150	0,2 - 6,0	20-150	0,78-6,0	25 - 150	1,0 - 6,0
ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	2,5	0,098	7	0,276	10	0,394	10	0,394
ВЫСОТА ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	15	0,59	55	2,16	65	2,56	80	3,15
МАКС. СКОРОСТЬ НАМОТКИ, ОБ/МИН	1800		1600		1600		1200	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСПОРТЕРЫ	VC111 (5 - 30)		VC111 (5 - 30)	VC222 (25 - 150)	VC112 (20 - 70)		VC222 (25 - 150)	
			VC111-V (16 - 51)		VC222 (25 - 150)		VC222-V (40 - 150)	
			VC111-VS (20 - 70)		VC222-V (40 - 150)			
			VC112 (20 - 70)					
СОВМЕСТ. ОСНОВАНИЕ М/С	VC10-MINI+VC20-MINI=VC-MINI, VC10+VC20+VC30=VC-STANDARD+VC-HEAVY							

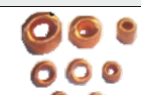
МАГАЗИНЫ, ДЛИНА ПРОВОДА И ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА

Тип магазина (все SG-типы)	Диаметр отверстия готового изделия		Диаметр																мм		
	мм	дюймы	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,6	0,71	0,8	0,9	1,0	мм	A	B		
VC10/2	2,5	0,098	60	25																	
2,5	3	0,118	100	40	28	13															
3,0	3,5	0,138	140	60	40	19	11	7													
3,5	4	0,157	190	80	50	25	15	10	7									1,9	2,1		
4,0	4,5	0,177	280	120	75	35	22	14	10									2,4	2,75		
4,5	5	0,200	136	53	35	16	10	6,5	4,5									1	2,2		
5,0	5,5	0,236	166	66	43	20	12	7,9	5,6									2,5	3,35		
5,5	6	0,276	211	84	55	25	15	10	7									1,3	3		
6,0	7,5	0,295	260	110	80	35	22	15	10									3,5	3,35		
7,0	8	0,315	368	150	100	48	28	18	13												
8,0	9	0,354	500	200	130	63	37	24	17												
9,0	10	0,394	700	280	182	88	51	33	23									3,5	3,5		
10,0	11	0,433	1120	448	291	141	82	54	38									3,5	5		
11,0	12	0,473	1512	604	393	190	111	72	51									4,4	5,5		
12,0	13	0,512	2192	878	570	276	162	105	75									5,3	6		
VC20/3	4	0,158		72	48	23	13	8										1	2,4		
4	5	0,197		90	60	25	15	10										1,2	2,4		
5	6	0,236		100	65	30	18	12										1,2	2,6		
6	7	0,276		115	77	36	21	14													
8	10	0,394		280	190	85	50	34	24	14											
10	12	0,472		440	300	140	80	54	38	22	15	10									
12	14	0,551		650	430	200	120	80	56	33	22	15						2,5	7,9		
14	16	0,623		1300	860	400	240	160	110	65	43	30	23					5	8,2		
16	22	0,866		1950	1300	600	360	240	167	98	65	46	35					8	8,2		
20(-S)	25	0,984		3650	2430	1140	670	450	313	183	122	85	65					8,65	11,5		
25(-S)	30	1,181		4250	2840	1330	780	520	364	213	142	100	75					8,65	13,4		
30(-S)	35	1,378		6000	4000	1870	1100	730	514	300	200	140									
40(-S)	40	1,575		8800	5900	2740	1600	1080	750	440	295	205									
VC25/8	10	0,394		347	235	105	62	42	30	17								1,8	5,1		
10	12	0,472		545	372	175	99	66	47	27	18	12						3,2	6,7		
12	14	0,551		806	533	248	148	99	69	40	27	18	12	9				3	8		
14	16	0,623		1612	1066	496	297	198	136	80	53	37	28	22				5	8		
16	20	0,787		2418	1612	744	446	297	207	121	80	57	43	36	29			8	8		
20(-S)	25	1		4526	3013	1413	830	558	388	226	151	105	80	55	46			8	13		
25(-S)	30	1,181		5270	3512	1649	967	644	451	264	176	124	93	70	58			9,5	12		
30(-S)	35	1,378		7440	4960	2318	1364	905	637	372	248	173	132	79	66			11	12		
40(-s)	40	1,575		10900	7316	3397	1984	1339	930	545	365	254	193	96	82			13	17,3		
VC30/8	10	0,394			260	120	72	48	34	20	13	10									
10	12	0,472			410	190	113	75	53	30	20	14									
12	14	0,551			600	280	165	110	77	45	30	21									
14	16	0,623			1200	560	330	220	154	90	60	42	33	26	21			5	8		
16	20	0,787			1900	890	520	350	245	140	95	66	53	42	33	27		8	8		
20	25	0,984			3150	1470	865	578	405	235	158	110	84	63	53	45		8	10		
25	30	1,181			3895	2875	1110	726	521	300	200	140	100	80	66	54		9,5	12,2		
30(-S)	35	1,378			4530	2120	1245	830	580	340	225	158	121	90	75	63		11	12		
40(-S)	40	1,575			5650	2640	1550	1035	725	425	280	198	152	112	100	78					
50(-S)	50	1,969			8190	3940	2332	1527	1096	631	416	294	225	165	148	115					

Провода
небольш.
диам., больш.
кол-во витков

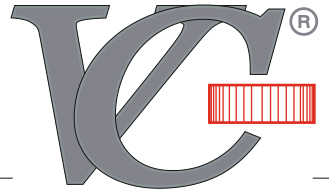


Первичн. обм.
VC30+VC222-V

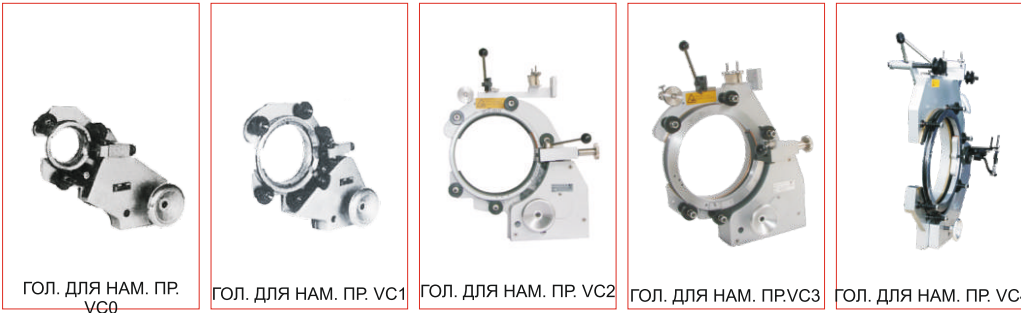


Трансформ. тока
VC20+VC111-VS

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ПРОВОДА С ЗУБЧАТЫМ ПРИВОДОМ



Precision Coil Winding Machines



Головки с зубчатым приводом предназначены для прецизионной рядовой намотки провода с низким коэффициентом накопления. Используются для производства различных трансформаторов, потенциометров и вторичных обмоток трансформаторов. Все намоточные головки используют прочный зубчатый привод и зубчатую передачу, что позволяет создать большой момент и использовать их для намотки провода

ДАННЫЕ НАМОТОЧНОЙ ГОЛОВКИ	VC0		VC1		VC2		VC3		VC4	
	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG	мм	дюймы/AWG
ДИАМЕТР ПРОВОДА (С. VC-HEAVY)	0,1-0,6	23-38	0,2-1,0	32-18	0,2 - 1,6	32 - 15 1/2	0,4 - 2,36	26 - 12	0,4 - 3,5	24 - 9
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	72	2,83	130	5,11	210	8,65	220	8,65	340	13,39
НД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	25-150	1,0-6,0	25-150	1,0-6,0	25 - 254	1,0 -10,0	25 - 300	1 - 12	25 - 500	2 - 20
ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	11	0,433	13	0,51	17	0,7	25	1,0	25	1,0
ВЫСОТА ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	35	1,37	50	1,96	80	3,15	100	3,93	150	5,9
МАКС. СКОРОСТЬ НАМОТКИ (ОБ/МИН)	230		250		240		200		140	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСПОРТЕРЫ	VC222(25-150)		VC222 (25 - 150)		VC222 (25 - 150)		VC222 (25 - 150)			
			VC222-V (40 - 150)		VC222-V (40 - 150)		VC222-V (40 - 150)			
					VC332(60-300)/VC333-V (80 - 500)		VC332(60-300)/VC333-V (80 - 500)		VC332(60-300)/VC333-V (80 - 500)	
СОВМЕСТИМОЕ ОСНОВАНИЕ М/С	VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY	

МАГАЗИНЫ, ДЛИНА ПРОВОДА И ВД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА

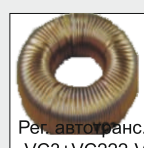
Тип магазина	Диаметр отверстия готового изделия		Диаметр отверстия готового изделия при максимальной высоте		0,1	0,2	0,32	0,4	0,5	0,6	0,71	0,8	0,9	1,0	1,12	1,25	1,32	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,12	2,24	2,36	A/B	
	мм	дюймы	мм	дюймы	38	32	28	26	24	22 1/2	21	20	19	18	17	16 1/2	16	15 1/2	15	14 1/2	14	13 1/2	13	12 1/2	12	11 1/2	11	А	В
VC0/10	11	0,433	15	0,59	90	26	12	7	4,6																			2	4,5
11	12	0,472	18	0,708	128	36	17	9	6,4	4,5																		2	4,5
12	13	0,511	19	0,748	140	40	19	11	7,1	5																		2	5,5
16	18	0,708	22	0,866	326	96	45	26	17	12																		4	6,6
18	20	0,787	25	0,984	390	111	52	30	20	14																		4,7	6,9
22	24	0,945	29	1,142	661	188	88,5	51	33,6	23,8																		6,5	7,3
VC1/10	13	0,511	18	0,708	178	51	24	14	9	6,4																		1,8	5
11	15	0,59	20	0,787	240	68	32	18	12	8,6	6,2																	2,5	6,05
12	16	0,63	23	0,906	337	96	45	26	17	12	8,8	7	5,7															2,5	6,05
15	20	0,787	25	0,984	624	178	83	48	31	22	16	13	10															3,8	6
18	22	0,866	28	1,102	894	254	120	69	45	32	23	18	15															4,7	8
22	26	1,023	33	1,30	1462	416	195	112	74	52	38	30	24															6,5	9
30	31	1,22	37	1,456	2297	654	307	177	116	82	60	47	39															8,5	11,5
37	37	1,456	41	1,614	3040	865	407	234	154	109	79	62	51															11	11,5
VC2/12	17	0,669	24	0,945	185	87	50	33	23	17	13	11	9,1															3,2	6,7
15	18	0,708	26	1,023	237	111	64	42	30	21	17	14	11	9,6	8	7	6	5,0										3	8,25
18	21	0,827	29	1,142	395	185	107	70	50	36	28	23	19	16	14	11,5	10	8,5										4	9,3
21	24	0,945	31	1,22	544	256	147	97	68	50	39	32	26	22	19	15,8	14	11,5										5	9,9
24	28	1,102	35	1,378	807	380	218	144	100	74	58	48	40	33	29	23	20	17										7	10,1
33	34	1,338	40	1,575	1100	518	300	200	140	100	80	65	54	44	40	32	28	24										10	12
40	40	1,575	60	2,362	1722	800	466	307	217	158	125	100	85	69	61	49	44	37										10	17,25
60	60	5,636	75	2,953	3169	1353	858	558	392	285	226	179	147	118	95	85	76	64										15	20,25
VC3/20	25	0,984	35	1,378	184	106	69	48	35	28	22	18	14	12														3	10,6
25	28	1,102	38	1,496	314	181	118	83	60	47	38	31	25	22														4,7	11,5
30	31	1,22	40	1,575	350	200	130	90	66	52	42	35	30	27	20	18	15	14										6,5	9,6
35	33	1,30	49	1,929	509	294	191	134	100	77	61	50	40	35	30	26	23	20	19,5	16	14,5	13	11				7	12,5	
37	37	1,46	52	2,047	719	414	273	193	140	111	91	75	62	56	44	39	33	29	26	23	20	18	16				8	15	
45	40	1,575	53	2,087	760	439	286	200	146	115	92	76	63	57	45	39,5	34	30	27	24	21	19	17				8	16,25	
50	46	1,811	55	2,165	1077	622	405	284	206	164	130	106	85	76	62	55	48	42	38	34	30	27	24				10	19,5	
60	48	1,89	57	2,244	1217	703	457	321	233	185	147	120	96	86	70	62	54	48	43	38	34	31	27				10	22	
70	55	2,165	65	2,559	1460	844	549	385	280	222	176	144	116	104	84	75	65	58	51	46	41	37	33				12	22	
80	65	2,56	75	2,95	1993	1152	749	526	382	303	240	197	158	143	115	102	86	80	70	63	56	51	45				18,5	19,5	
90	77	3,031	80	3,149	2737	1582	1029	723	525	417	330	271	216	194	157	141	123	109	97	86	78	70,4	63				23	21,5	
100	100	3,937	100	3,937	4000	2330	1500	1060	774	615	480	400	320	260	233	203	132	160	143	128	115	100	90				27	28	
VC4/20	25	0,984	40	1,575	198	69	50	40	31	26	20	16	15	13	11,5	10	9	8	7	6,4								3	10,6
30	28	1,02	46	1,72	170	120	87	69	55	45	36	29	26	23	20	18	16	14	13	11							4,7	11,5	
35	30	1,181	50	1,969	190	133	97	77	61	50	40	36	29	26	22	20	17,5	16	14,5	13							6	11,5	
40	35	1,378	60	2,362	200	144	115	90	74	60	51	43	38	34	30	26	23	21	19	17	15	14					6,5	14,5	
45	40	1,575	60	2,363	430	302	220	175	138	113	90	77	67	59	51	45	40	36	32	29	25	22	20				7,5	18	
50	45	1,772	62	2,441	554	389	282	224	178	145	118	100	86	76	66	58	52	46	42	37	33	30	27	8,2			21,5		
60	55	2,165	68	2,678	685	481	350	277	220	180	145	117	105	94	82	73	64	57	52	47	42	37	34	12			20		
65	60	2,363	73	2,875	856	600	437	347	274	225	180	146	131	117	102	90	80	72	65	58	52	47	42	12,5			21		
70	65	2,560	78	3,071	969	680	494	394	312	255	205	166	150	133	116	103	91	79	73	66	60	53	48	14			22		
80	75	2,953	90	3,544	1350	972	706	560	446	365	293	230	213	190	168	147	130	117	105	95	85	76	69	20			22		
90	85	3,347	98	3,859	1647	1158	843	668	530	434	348	282	253	226	198	174	155	139	125	112	101	90	81	23,8			22		
100	110	4,331	130	5,119	2180	1530	1100	886	700	575	466	393	340	300	260	230	206	184	166	150	133	120	108	35			20		
120	115	4,53	135	5,321	3006	2112	1534	1218	966	790	635	514	462	412	360	318	283	253	228	205	184	165	148	38			25		



Вторич. обмотка VC3+VC222-V

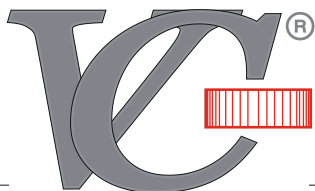


Тор VC2+VC222



Рек. автотранс. VC3+VC222-V

ПРЕЦИЗ.
РЯДОВАЯ
НАМОТКА



Precision Coil Winding Machines

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ЛЕНТЫ С ЗУБЧАТЫМ ПРИВОДОМ

Данные головки включают в себя систему зубчатой передачи. Лента загружается на магазин и одновременно наматывается на сердечник. Плоский кожаный ремень с наружной стороны магазина контролирует натяжение ленты. После намотки необходимой длины лента автоматически отрезается.



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ
VC0/B



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ
VC1/B



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ
VC2/B



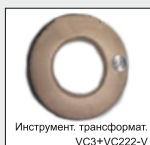
ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ
VC3/B



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ
VC4/B

ДАННЫЕ ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ	VC0/B		VC1/B		VC2/B		VC3/B		VC4/B	
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
ШИРИНА ЛЕНТЫ	4 - 10	0,157 - 0,394	4 - 10	0,237 - 0,512	6 - 30	0,354 - 0,984	9 - 25	0,354 - 0,984	10 - 30	0,394 - 1,16
КОЭФФИЦИЕНТ НАКОПЛЕНИЯ	+11	+0,433	+13	+0,512	+17	0,787	+20	0,787	+21	0,827
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	86	3 386	139	5,472	221	9 488	241	9 488	347	13,39
НД ГОТОВОГО СЕРДЕЧНИКА	16 - 150	0,71 - 6	25 - 150	1 - 6	25 - 500	1,0 - 10	25 - 254	1,0 - 10	60 - 500	24 - 20
ВД ГОТ. ИЗД. С ЛЕНТОЙ МИН. ДИАМ.	15	0,59	21	0,83	26	1,14	29	1,14	30	1 181
ВЫСОТА ГОТОВ. СЕРД.	35	1,38	50		80	3,94	100	3,94	150	5,9
МАКС. СКОР. НАМ. ЛЕНТЫ (ОБ/МИН)	230		250		240		200		140	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСП.	VC222(25 - 150)		VC222 (25 - 150)		VC222 (25 - 150)		VC222 (25 - 150)		VC332 (60 - 300)	
			VC222-V (40 - 150)		VC222-V (40 - 150)		VC222-V (40 - 150)		VC333-V (80 - 500)	
					VC332 (60 - 300)		VC332 (60 - 300)			
					VC333-V (80 - 500)		VC333-V (80 - 500)			
СОВМЕСТ. ОСНОВАНИЕ	VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY		VC-STANDARD VC-HEAVY	

Плотная
изоляция



Инструмент. трансформат.
VC3+VC222-V



Крупн. силов. трансформ.
VC30+VC3+VC3/B+VC222-V

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ЛЕНТЫ



Высокоскоростные головки для намотки ленты используют систему ременного привода, которая позволяет работать без зубчатого привода и наматывать ленту на небольшие внутренние диаметры с высокой скоростью. Быстродействующая система VC сокращает время обработки. Загрузка и намотка ленты выполняются автоматически.



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ VC200/B



ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ VC300/B

ДААННЫЕ ГОЛ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ	VC200/B		VC300/B	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
ШИРИНА ЛЕНТЫ	4 - 10	0,157 - 0,394	6 - 17	0,238 - 0,40
КОЭФФИЦИЕНТ НАПОЛНЕНИЯ	+9	+0,354	+11	0,433
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	154	5,9	215	8,46
НД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	16 - 150	0,63 - 5,90	25-150	1,00 - 5,90
ВД ГОТ. ИЗД. С ЛЕНТОЙ МИН. ДИАМ.	13 С ЛЕНТОЙ 4 мм	0,512 С ЛЕНТОЙ 0,517 мм	19 с ЛЕНТОЙ 8 мм	0,748 С ЛЕНТОЙ 0,315 мм
ВЫСОТА ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	50	1,97	80	3,15
МАКС. СКОР. НАМ. ЛЕНТЫ (ОБ/МИН)	300		300	
			VC222 (25 - 150)	
			VC222-V (40 - 150)	
			VC332 (60 - 300)	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСП.	VC112 (20 - 70)			
	VC222 (25 - 150)			
СОВМЕСТ. ОСНОВАНИЕ	VC-STANDARD		VC-STANDARD	
	VC-HEAVY		VC-HEAVY	



Небольш. трансф.
VC10+VC111



Небольш. силов. трансф.
VC20+VC2+VC300/B+VC222

СКОРОСТН.
ИЗОЛЯЦИЯ

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМОТКИ ЛЕНТЫ С ЗУБЧАТЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ VC -FLOOR

Данные головки включают в себя систему зубчатой передачи. Лента загружается на магазин и одновременно наматывается на сердечник. Плоский кожаный ремень с наружной стороны магазина контролирует натяжение ленты. После намотки необходимой длины лента автоматически отрезается.

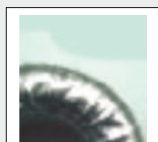


ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ VC44/В



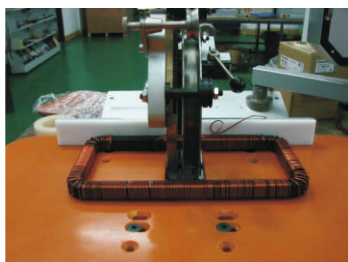
ГОЛОВ. ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ VC45/В

ДАННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ НАМ. ЛЕНТЫ	VC44/В		VC45/В	
	мм	дюйм.	мм	дюйм.
ШИРИНА ЛЕНТЫ	9 - 25	0,354 - 0,984	9 - 25	0,354 - 0,984
КОЭФФИЦИЕНТ НАПОЛНЕНИЯ	+25	+0,984	+25	0,984
ДИАМЕТР МАГАЗИНА	340	13,39	490	19 201
НД ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	60 - 1000	2,36 - 39	80 - 1000	3,14 - 39
ВД ГОТ. ИЗД. С ЛЕНТОЙ МИН. ДИАМ.	34	1,34	34	1,34
ВЫСОТА ГОТОВ. СЕРДЕЧНИКА	150	5,9	250	9 842
МАКС. СКОР. НАМ. ЛЕНТЫ (ОБ/МИН)	120		100	
СОВМЕСТ. РОЛИК. ТРАНСП.	VC332 (60 - 300)		VC333-V (80 - 500)	
	VC333-V (80 - 500)		VC333-VS1 (110 - 500)	
	VC333-VS1 (110 - 500)		VC333-VS2(250 - 1000)	
	VC333-VS2(250 - 1000)		VC444(100 - 800)	
СОВМЕСТ. ОСНОВАНИЕ	VC-FLOOR		VC-FLOOR	



Плотн.
изол.
ленты
больш.
диам.

ПЛОСКИЕ СТОЛЫ ДЛЯ НАМОТКИ



Плоский стол для намотки с опорной пластиной

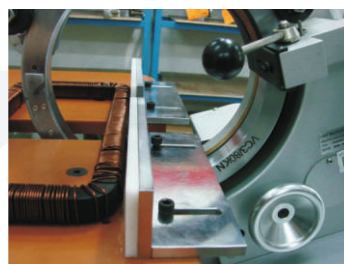
Плоский стол с опорной пластиной

Применение: прямоугольные катушки
Движение катушки: вручную

Плоский стол для намотки с опорной плитой используется для намотки катушек на длинные стержни, а также по их окружности; для этого стола особенно подходят катушки с выводами. Катушка проталкивается к опорной пластине; шаг намотки контролируется вручную.



Пример станка



Пример применения



Плоский стол для намотки с ведущ. роликами

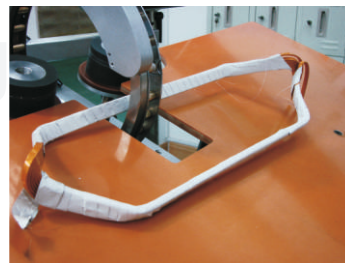
Плоский стол для нам. с ведущ. рол.

Применение: электромагнитные катушки
Движение катушки: вручную

Плоский стол для намотки с ведущими роликами обычно используется для намотки ленты на электромагнитные катушки (по окружности). Катушка удерживается вручную и проталкивается по направлению к задним ведущим роликам; шаг намотки контролируется ведущими роликами.

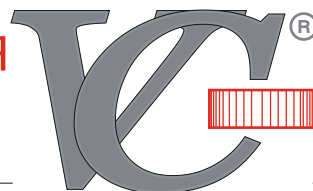


Пример станка

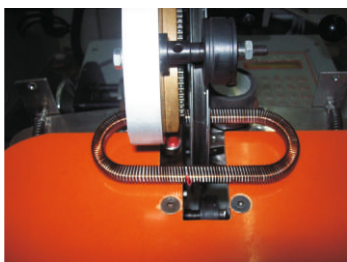


Пример применения

ОВАЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ СТОЛЫ ДЛЯ НАМОТКИ



Precision Coil Winding Machines

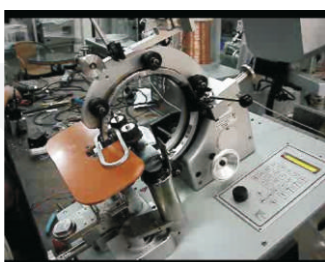


Овальный стол для намотки

Овальный стол для намотки

Применение: овальные катушки
Движение катушки: автоматическое

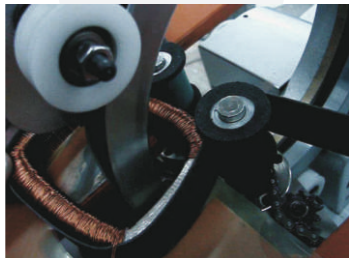
Овальный стол обычно используется для намотки провода по всей окружности овальных катушек. Ведущий ремень используется для удержания катушки. Шаг намотки контролируется 2-мя ведущими роликами. Самая популярная модель VC-222V-OWT, которая может быть преобразована обратно в обычный роликовый транспортер VC222-V.



Пример станка



Пример применения



Квадратный стол для намотки

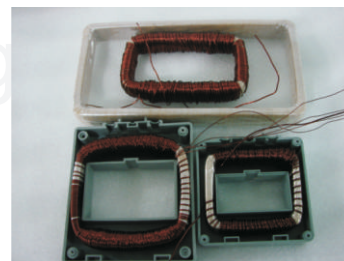
Квадратный стол для намотки

Применение: квадратные и прямоугольные катушки
Движение катушки: автоматическое

Квадратный стол обычно используется для намотки провода по всей окружности квадратных и прямоугольных катушек. Ведущий ремень используется для удержания катушки. Шаг намотки контролируется 2-мя ведущими роликами. Самая популярная модель VC-222V-SWT, которая может быть преобразована обратно в обычный роликовый транспортер VC222-V.

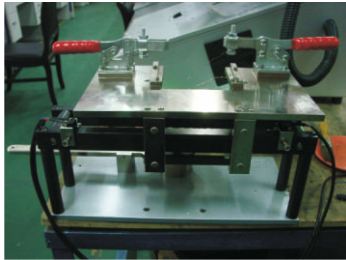


Пример станка



Пример применения

СТОЛ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ НАМОТКИ



Стол для параллельной намотки

Стол для параллельной намотки

Применение: квадратные и прямоугольные катушки
Движение катушки: автоматическое

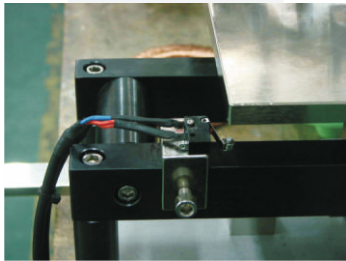
Стол для параллельной намотки VC-PAR обычно используется для намотки катушек с длинными стержнями. Два концевых ограничителя могут быть запрограммированы на отключение или обратную намотку. При использовании катушек другого размера следует изменить положение ограничителей для определения расстояния намотки на стержне. Крепеж катушки может быть убран и зафиксирован крепежными болтами с учетом размеров новой катушки. Катушка зажимается двумя быстродействующими зажимами. Шаг намотки контролируется промежуточным приводом. При подъеме планки стол может быть отключен. Его положение может быть изменено с помощью промежуточного привода.



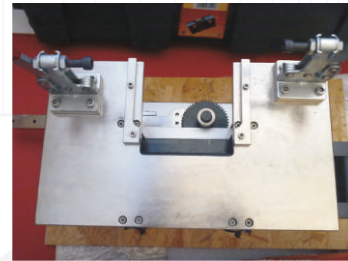
Пример машины



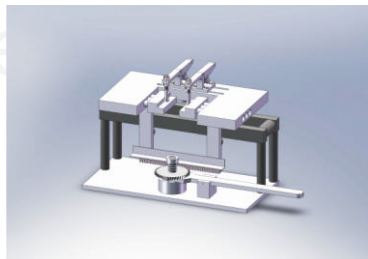
Пример применения



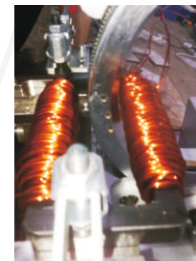
Регулируемый концевой ограничитель



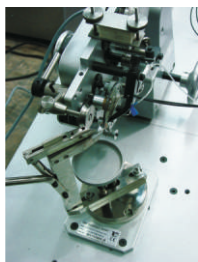
Регулируемые зажимы катушки



Промежуточный привод и подъемная планка



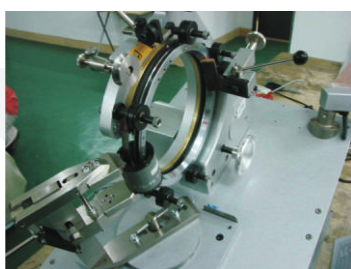
Зажимные рычаги



Небольшой секционный держатель

Секционный держатель

Применение: круглые катушки
Движение катушки: автоматическое
Секционный держатель VC-SEG используется для катушек с выводами или секционной обмоткой. Катушка зажимается быстродействующим захватом. Захваты подгоняются под форму сердечника и могут меняться в соответствии с формой сердечника. Два концевых ограничителя могут быть запрограммированы на отключение или обратную намотку. При использовании сердечника другого размера следует изменить положение ограничителей для определения расстояния намотки. Шаг намотки контролируется прямой передачей привода двигателя.



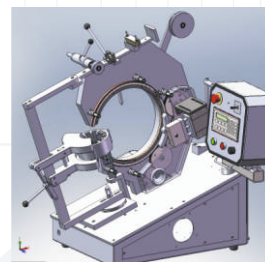
Средний секционный держатель



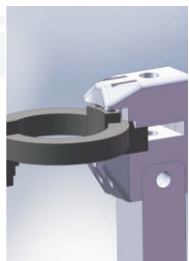
Крупный секционный держатель



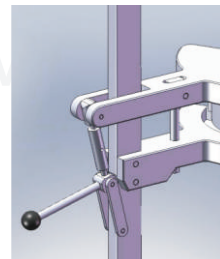
Пример применения



Пример машины



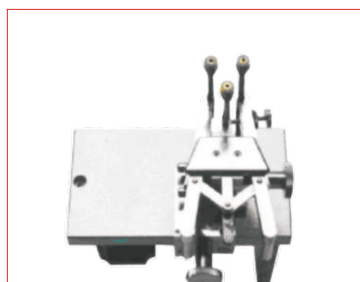
Захват с катушкой



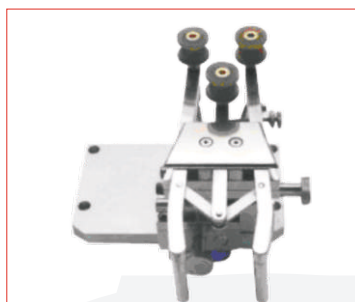
Быстродействующий захват

РОЛИКОВЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

Роликовые транспортеры VC можно быстро заменить. Они предназначены для перемещения сердечника при намотке провода или ленты. Три резиновых ролика могут регулироваться в соответствии с размером удерживаемого сердечника. Существуют различные размеры роликов, соответствующие различным размерам сердечников.



РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР VC111 & VC111-V
НД сердечника 5-30мм



РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР VC111-V & VC111-V
НД сердечника 16-51 мм



РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР VC112
НД сердечника 20-70 мм



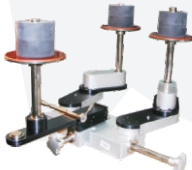
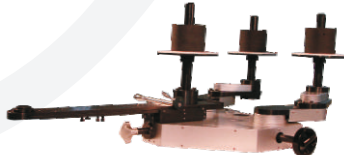

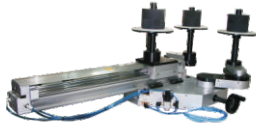
РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР V6222
НД сердечника 25-150 мм



РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР VC222-V
НД сердечника 40-150 мм



РОЛИК. ТРАНСПОРТЕР VC333-V (VC332)
НД сердечника 333-V 80-500 мм
НД сердечника 332 60-300 мм

<p>Ролик. транспортер VC333-VS1</p>	<p>Ролик. транспортер VC444</p>
 <p>НД сердечника 110-500 мм</p>	 <p>НД сердечника VC444100-800 мм НД сердечника VC444-L 100-1200 мм НД сердечника VC-444XL 250-2000 мм НД сердечника VC-444XXL 250-2600 мм</p>
<p>Ролик. транспортер VC333-VS2</p>	<p>Ролик. транспортер VC444-EP</p>
 <p>НД сердечника 250-1000 мм</p>	<p>(пневматич.)</p>  <p>VC444-EP 100-800 мм VC-444-EP-L 100-1200 мм VC-444-EP-XL 200-2000 мм</p>

КОМБИНАЦИОННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



ВОЗМОЖНОСТИ СОЧЕТАНИЯ РОЛИКОВЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ И НАМОТОЧНЫХ ГОЛОВОК

НАСТОЛЬНЫЕ СТАНКИ

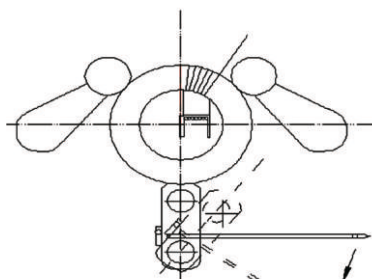
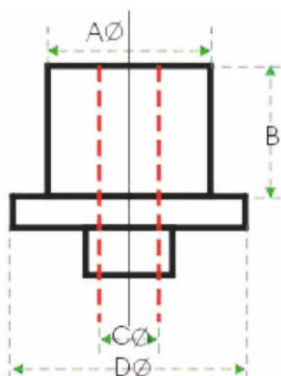
НД КАТУШКИ	Головка	VC0	VC1	VC2	VC3	VC4	VC10	VC20	VC30	VC60	VC100	VC200	VC200-V	VC-250	VC300	VC0/B	VC1/B	VC2/B	VC3/B	VC4/B	VC200/B	VC300/B	
0,20-1,18 VC111 5-30	дюймы						0,20-1,18	0,30-1,18		0,20-1,18	0,20-1,18												
	мм						5-30	8-30		5-30	5-30												
0,63-2,01 VC111-V 16-51	дюймы							0,63-2,01			0,63-2,01	0,63-2,01	0,63-2,01		0,63-2,01							0,63-2,01	
	мм							16-51			16-51	16-51	16-51		16-51							16-51	
0,79-2,76 VC112 20-70	дюймы							0,79-2,76				0,79-2,76	0,79-2,76		0,79-2,76							0,79-2,76	
	мм							20-70				20-70	20-70		20-70							20-70	
1,0-6,0 VC222 25-150	дюймы	1,0-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0			1,0-6,0	1,0-6,0				1,0-6,0	1,0-6,0	1,38-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0			1,0-6,0	1,0-6,0
	мм	25-150	25-150	25-150	25-150			25-150	25-150				25-150	25-150	35-150	25-150	25-150	25-150	25-150			25-150	35-150
1,57-6,0 VC222-V 40-150	дюймы		1,5-6	1,5-6	1,5-6						1,5-6,0			1,57-6,0	1,5-6,0		1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0				1,5-6,0
	мм		40-150	40-150	40-150						40-150			40-150	40-150		40-150	40-150	40-150				40-150
2,4-12 VC332 60-300	дюймы			2,4-12	2,4-12	2,4-12														2,4-12	2,4-12		3,5-12
	мм			60-300	60-300	60-300														60-300	60-300		90-300
3,15-20 VC333-V 80-500	дюймы				3,15-20	3,15-20																3,15-20	
	мм				80-500	80-500																80-500	

НАПОЛЬНЫЕ СТАНКИ

НД КАТУШКИ	Головки	VC44	VC45-V	VC45-380	VC44/B	VC45/B	VC55	VC55/B														
4,33-19,7 VC333-VS1 110-500	дюймы	4,33-19,7	4,33-19,7	4,33-19,7	4,33-19,7	4,33-19,7																
	мм	110-500	110-500	110-500	110-500	110-500																
9,84-39,37 VC333-VS2 250-1000	дюймы	9,84-39,37	9,84-39,37	9,84-39,37	9,84-39,37	9,84-39,37																
	мм	250-1000	250-1000	250-1000	250-1000	250-1000																
3,94-31,5 VC444 100-800	дюймы	3,94-31,5	3,94-31,5	3,94-31,5	3,94-31,5	3,94-31,5																
	мм	100-800	100-800	100-800	100-800	100-800																
7,87-47,25 VC444-EP 200-1200	дюймы	7,87-47,25	7,87-47,25	7,87-47,25	7,87-47,25	7,87-47,25																
	мм	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200																
VC555	дюймы							3,94-31,5														
	мм							100-800														

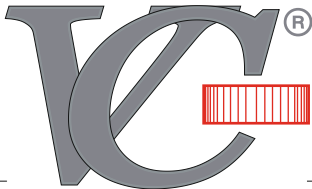
Precision Coil Winding Machines

ВЕДУЩИЕ РОЛИКИ СЕРДЕЧНИКОВ



Коррекция регулировки
роликового транспортера

Тип роликового транспортера	№ детали	А×В×С×D	диап. НД	Типичный размер
VC111	VC111-054A	6×4×3×9	5-30 мм	Плоские сердечники небольшого размера
VC111	VC111-054B	8×5×3×11	8-30 мм	Стандартные ведущие ролики рол. транспортера VC 111
VC111	VC111-054C	8×10×3×12	12-30 мм	Высокие сердечники небольшого размера
VC111	VC111-054D	9×20×3×18	15-30 мм	Очень высокие сердечники небольшого размера
VC111-V(VS)	VC111V-088E	17×10×6×18	10-50 мм (-70)	Плоские сердечники небольшого размера
VC111-V(VS)	VC111V-088C	17×15×6×20	13-50 мм (-70)	Стандартные ведущие ролики рол. транспортера VC 111-V(VS)
VC111-V(VS)	VC111V-088A	17×15×6×23	15-50 мм (-70)	Высокие сердечники среднего размера
VC111-V(VS)	VC111V-088B	23×15×6×28	18-50 мм (-70)	Сердечники среднего размера
VC112	VC112-064	35×20×8×43	20-70 мм	Стандартные ведущие ролики VC112
VC222	VC222-093A	35×20×12×43	25-150 мм	Плоские сердечники среднего размера
VC222	VC222-093	45×20×12×55	30-150 мм	Плоские сердечники среднего размера
VC222	VC222-093B	45×40×12×55	35-150 мм	Стандартные ведущие ролики рол. транспортера VC 222
VC222	VC222-093C	75×20×12×85	40-150 мм	Плоские крупные сердечники
VC222	VC222-093D	75×40×12×85	45-150 мм	Высокие крупные сердечники
VC222	VC222-093F	90×25×12×100	35-150 мм	Стандартные ведущие ролики рол. для небольших сердечников и VC 300
VC222-V	VC222V-012	65×40×17×80	40-150 мм	Сердечники среднего размера
VC222-V	VC222V-012A	65×60×17×80	45-150 мм	Высокие сердечники
VC222-V	VC222V-012B	75×40×17×85	45-150 мм	Стандартные ведущие ролики рол. транспортера VC 222-V
VC222-V	VC222V-012C	75×40×17×100	50-150 мм	Крупная опорная пластина для тяжелых сердечников
VC222-V	VC222V-012D	90×20×17×100	55-150 мм	Специальные ведущие ролики для небольших плоских сердечников с VC 300
VC222-V	VC222V-12E	90×40×17×100	55-150 мм	Специальные ведущие ролики для небольших высоких сердечников с VC 300
VC332	VC333-062	75×40×22×100	60-254 мм	Небольшие сердечники
VC332	VC333-062A	90×40×22×100	60-254 мм	Стандартные ведущие ролики рол. транспортера VC332
VC332	VC333-062B	120×50×22×160	70-254 мм	Крупная опорная пластина для тяжелых сердечников
VC332	VC333-062C	140×50×22×160	75-254 мм	Крупная опорная пластина для тяжелых сердечников
VC333V	VC333V-062	120×50×30×160	80-500 мм	Стандартный ведущий ролик для VC333V
VC333-VS1	VC333V-062B	120×50×30×200	110-500 мм	Стандартный ведущий ролик для VC333-V S1
VC333-VS2	VC333V-062A	140×50×30×160	250-1000 мм	Стандартный ведущий ролик для VC333-VS2
VC444	VC444-048	140×50×35×160	100-800 мм	Стандартный ведущий ролик для VC444
VC444-EP	VC444-049	140×50×35×160	250-1200 мм	Стандартный ведущий ролик для VC444-EP



V&C GmbH

Precision Coil Winding Machines

ГОЛОВНОЙ ОФИС И ПРОИЗВОДСТВО:

V&C GmbH
Dr.-Wintrich-Str.16 85560 Ebersberg Germany
Тел.: +49-8092-232020-3, Факс: +49-8092-232020-4
Email: info@vc-machinery.eu

ПРОИЗВОДСТВО

V&C GmbH
Heinrich-Vogel-Str.16 85560 Ebersberg Germany
Тел.: +49-8092-232020-3, Факс: +49-8092-232020-4
Email: info@vc-machinery.eu



ЦЕНТРЫ ПРОДАЖ И СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ:

ЕВРОПА:

V&C Machinery Sales GmbH
Dr.-Wintrich-Str.16 85560 Ebersberg Germany (Head Office)
Тел.: +49-8092-232020-3, Факс: +49-8092-232020-4
Email: info@vc-machinery.eu



АМЕРИКА:

V&C Machinery (USA) LLC
20 Hoiles Drive, Unit B, Kenilworth, New Jersey 07033, USA
Тел.: +01-908-245 2270, Факс: +01-908-245 1770
Email: mmayer@vc-machinery.us



ИНДИЯ:

Ruff India Pvt., Ltd.
A-186, Telephone Exchange Lane, Mahipalpur, New Delhi -110037
Тел.: +91-11-41019214, 26784948, Факс: +91-11-2678 1405
Email: sales@ruffindia.com



РОССИЯ:

ООО «Универсал Прибор»
г. Санкт-Петербург, 199004, В.О., 8-я линия, д.59, корп.2
Тел.: +7(812)334-55-66, Факс: +7(812)329-94-25
Email: pribor@pribor.ru - www.pribor.ru



ВЕЛИКОБРИТАНИЯ:

Winding Technology Ltd.
Moorlands House Midway, South Crosland
Hundersfield HD4 7DA, United Kingdom
Тел.: +44-1484-663 389, Факс: +44-1484-666 783
Email: sales@windingtechnology.com



ЯПОНИЯ:

Wips Technology Ltd.
37-5, 2-Chome, Tateishi, Katsushika-ku, Tokyo 124-0012, Japan
Тел.: +81-3-5670-7318, Факс: +81-3-5670-7319
Email: t.shibata-wips_h.d@rhythm.ocn.ne.jp



КИТАЙ:

V&C Machinery Production HK Ltd.
No 1, Yufeng Garden, 82 District Baoan,
Shenzhen City, Guangdong Province, PR China
Тел.: +86-755-29971012, Факс: +86-755-29971013
Email: sales@vc-machinery.com



АГЕНТЫ:

АЗИЯ:

V&C Machinery Sales Ltd.
Suite 2001, Marina House, 68 Hing Man Street, Sai Wan Ho, Hong Kong
Тел.: +86-755-29971012, Факс: +86-755-29971013
Email: sales@vc-machinery.com



Австрия/Швейцария/Чешская Республика/Венгрия:

CF Industrievertretungen
Laudongasse 7/3, 1080 Vienna, Austria
Тел.: +43-664-1001407, Факс: +43-1-4086720
Email: c.fuchs@mac.com



КОРЕЯ:

Kyung IL Corporation
RM. 706 Ace Techotower III 197-48, Guro 3dong, Guro-ku Seoul, Korea
Тел.: +82-2-2109-6677, Факс: +82-2-2109-6680
Email: jeffyang@kyungilcorp.com



Испания и Португалия:

ORLANDO RICARDO SANTOS Rua da Industria № 432 – 2e Dir
3885-464 ESMORIZ PORTUGAL
Тел.: +00351 256 755694, Факс: + 00351 256 755694, GSM:00351 91 9864982
Email: Orlando.santos@osp-lda.com, geral@osp-lda.com
Адрес в Интернете: www.osp-lda.com



Малайзия/Сингапур/Индонезия:

BRILLIANT INSTRUMENTS SDN. BHD.
17-3, Jalan OP 1/1, 1-Puchong Business Park, Off Jalan Puchong, 47160
Puchong, Selangor, Malaysia
Тел.: +006-03-8076-8037 (прямая линия), +006-03-8076-8027
Факс: +006-03-8076-8648, Н/Р: +006-012-2780146
Email: kkyoung@pd.jaring.my



www.vc-machinery.com

