

# УНИВЕРСАППРИБОР

199004, Санкт-Петербург, В.О. , 8-я линия д. 59, лит. Б, кор. 2

Тел: +7 (812) 334-55-66 (многоканальный);

факс: +7 (812) 329-94-25

Офис в Москве: 107005, Москва, тел/факс +7 (095) 775-84-37



E-mail: [pribor@pribor.ru](mailto:pribor@pribor.ru)

<http://www.pribor.ru>

## Водосмываемая паяльная паста

### WS-483

Sn63/Pb37 & Sn62/Pb36/Ag2

#### Особенности:

- 48 часов время жизни на трафарете;
- 24 часа время жизни после нанесения;
- улучшенные характеристики печати;
- устойчивость к влажности;
- продолжительное время до отмывки;
- устойчивость к растеканию;
- не содержит галогенов;
- не пенится во время отмывки.

#### Особенности

WS-483 – активная паяльная паста, характеризующаяся устойчивостью к действию повышенной влажности и температуры внешней среды, а также высокой клейкостью и стойкостью к растеканию.

WS-483 обеспечивает расширенный период отмывки. Не образует пены даже в системах отмывки под высоким давлением.

#### Стандартная композиция паяльных паст

Метод нанесения	Тип порошкового припоя	Размер частиц, мк	Содержание металла
Стандартная трафаретная печать	3	45	89,5%
Трафаретная печать высокой плотности	5	20	89%
Трафаретная печать сверхвысокой плотности	5	20	88,5%
Нанесение с помощью дозатора	3	45	85%

#### Условия хранения

- При хранении в холодильнике (4<sup>0</sup> С) WS483 сохраняет свои свойства в течение 6 месяцев. Продукт не подлежит замораживанию.
- Перед распечатыванием пасту необходимо выдержать при комнатной температуре около 8 часов для равномерного прогревания. Не нагревайте пасту искусственно во избежание расслоения.
- Тщательно перемешать в течение 1-2 минут.
- Не допускать хранения новой пасты и оставшейся при использовании в одном контейнере; открытый контейнер держать запечатанным в промежутках между использованием.

#### Нанесение

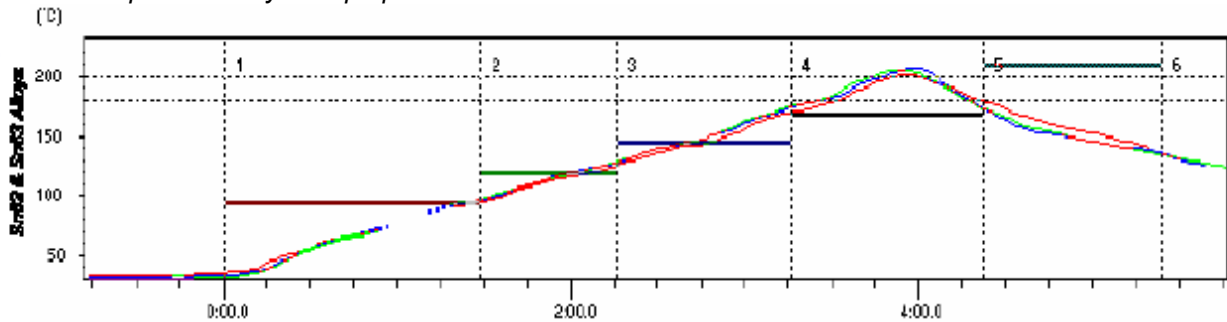
В таблице приведены предполагаемые стартовые параметры настройки принтера. Действительные параметры могут варьироваться в зависимости от типа оборудования, нанесения и внешней среды.

<b>Расстояние между трафаретом и платой</b>	Контакт (0,00)	<b>Давление ракеля</b>	17,9 кг/м длины лезвия ракеля
<b>Дистанция отделения трафарета от платы</b>	0,7-2,5 мм	<b>Скорость удара ракеля</b>	12-200 мм/сек
<b>Скорость отделения трафарета от платы</b>	От медленной до средней	<b>Зависит от типа платы и контактных площадок</b>	

- Нанесите пасту на трафарет в количестве, достаточном для обеспечения плавного скольжения во время печатного цикла. Обычно бывает достаточно валика диаметром 1,2-1,6 см.
- Наносите небольшие количества пасты на трафарет через контролируемые интервалы времени, поддерживая свойства пасты в рабочем состоянии.
- Частота очистки трафарета варьируется в зависимости от нанесения и может быть произведена с помощью средства для очистки трафаретов 200AX-10 или DJAW-10. Рекомендуется их использование в умеренных количествах и удаление излишков очистителя с поверхности трафарета.

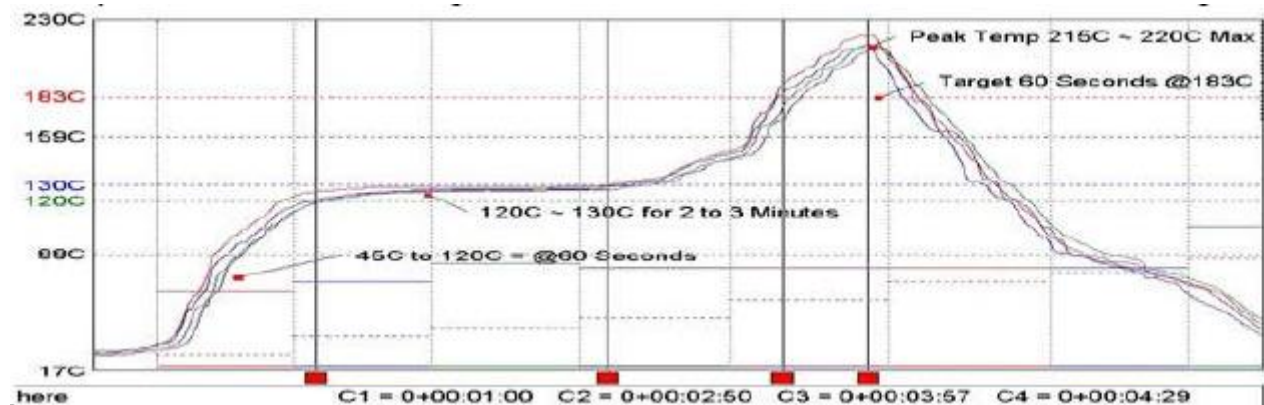
### Профиль оплавления

В каждом конкретном случае профиль оплавления зависит печатной платы и печи оплавления.



<b>Скорость нагрева:</b> 1-2 °C макс.	<b>Предварительный разогрев до 100°C</b> ≤145 сек	<b>Нагрев 150°C - 175°C</b> 10-30 сек	<b>Пик температурной кривой</b> 215 °C±5°C	<b>Температура около 183°C</b> 60±15 сек	<b>Охлаждение</b> 60±15 сек
--	--	--	---	---	--------------------------------

### Температурный профиль, включающий зону выдержки, рекомендуется для BGA



<b>Скорость нагрева:</b> 1-2 °C макс.	<b>Предварительный разогрев до 120°C</b> ≤145 сек	<b>Выдержка при 120°C - 130°C</b> 60-90 сек	<b>Пик температурной кривой</b> 215 °C±5°C	<b>Температура около 183°C</b> 60±15 сек	<b>Охлаждение</b> ≤4°C
--	--	--	---	---	---------------------------

### Отмывка

WS-483 легко отмывается водопроводной водой. Для окончательного полоскания рекомендуется деионизированная вода. Температура воды 38-65°C оптимальна для удаления остатков. Встроенные в линию системы струйной отмывки рекомендуются, но не обязательны.

### Правила безопасности

- Использование вентиляции и средств персональной защиты.
- Храните содержащие свинец материалы только в специальных емкостях.